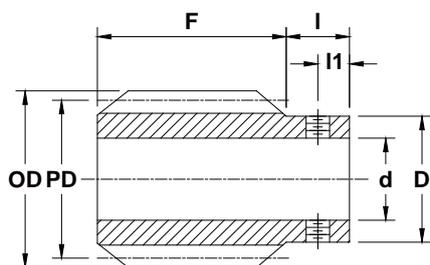


规格	
压力角	20°
材料	青铜
齿部加工方式	铣削
精度等级	商业级

THC 齿轮号	模数	齿数	PD	OD	CD	d H8	L	l1	l2	螺纹
BWG0.3-50	0.3	50	15.0	17.2	10.5	6.0	11.5	8.5	5.5	M3(2×120°)
BWG0.4-50	0.4	50	20.0	22.9	14.0	6.0	13.5	9.5	5.5	M3(2×120°)
BWG0.5-50	0.5	50	25.0	28.2	16.75	6.5	14.0	9.75	5.5	M3(2×120°)
BWG0.6-50	0.6	50	30.0	33.8	20.0	6.0	15.5	10.5	5.5	M3(2×120°)
BWG0.8-50	0.8	50	40.0	44.1	25.0	6.0	15.5	10.5	5.5	M3(2×120°)

注： 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



规格	
压力角	20°
材料	钢
齿部加工方式	铣削
精度等级	商业级

THC 齿轮号	模数	PD	OD	d H8	D	F	l	l1
SW0.3-1	0.3	6.0	6.6	2.0	1.0	8.5	3.5	1.75
SW0.4-1	0.4	8.0	8.8	3.0	1.0	8.5	3.5	1.75
SW0.5-1	0.5	8.5	9.5	4.0	1.5	10	4.0	2.0
SW0.6-1	0.6	10.0	11.2	6.0	2	12	4.0	2.0
SW0.8-1	0.8	10.0	11.6	5.0	1.5	13	5.0	2.5

注： 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。