



规格	
压力角	20°
材料	SS400
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	ISO8

齿条号	齿距	模数	L	B _{+0/-0.1}	F	H _{+0/-0.15}	h	h1	齿数	重量 (kg)	最小弯曲半径 (内)	最小弯曲半径 (外)
SFRCP5-200	5	1.591	2000	17	10	6	4.41	2	397	0.90	300	150
SFRCP5-300	5	1.591	3000	17	10	6	4.41	2	597	1.36	300	150
SFRCP5-400	5	1.591	4000	17	10	6	4.41	2	797	1.82	300	150

注: 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。