



规格	
压力角	20°
材料	X90CrMoV18不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	磨削
累计齿距误差	小于0.025mm
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	节距	模数	L+1.6	D+0.000/-0.012	H+0.000/-0.012	h±0.025	齿数	重量 (kg)
SSRRCP1-050UG10	1	0.318	500	10	10	9.682	500	0.31
SSRRCP1-050UG12	1	0.318	500	12	12	11.682	500	0.44
SSRRCP1-050UG16	1	0.318	500	16	16	15.682	500	0.78
SSRRCP1-050UG20	1	0.318	500	20	20	19.682	500	1.22

注: 1 所有尺寸均为毫米。

2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。