



规格	
压力角	20°
材料	316不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	磨削
累计齿距误差	小于0.050mm
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	节距	模数	L+2	D+0.000/-0.012	d	H+0.000/-0.012	h±0.025	齿数	重量 (kg)
SSURCP1-050G3.4	1	0.318	500	6	3.4	6	5.682	500	0.07
SSURCP1-050G5	1	0.318	500	8	5	8	7.682	500	0.12
SSURCP1-050G6	1	0.318	500	10	6	10	9.682	500	0.20

注: 1 所有尺寸均为毫米。

2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。