

PRECISIONE E RESISTENZA **LA COMBINAZIONE PERFETTA**

GENAUIGKEIT UND FESTIGKEIT
DIE IDEALE ZUSAMMENSTELLUNG

精密和耐磨的完美组合





Gambini Meccanica viene fondata nel 1978 e si è specializzata principalmente nella produzione di organi di trasmissione meccanici di alta precisione che trovano applicazione in vari settori industriali. Nata come realtà artigianale, oggi è **un'azienda certificata (UNI EN ISO 9001/2000)**, tecnologicamente avanzata e strutturata con impianti di produzione all'avanguardia e in costante aggiornamento. Internamente si avvale di risorse umane altamente qualificate per offrire risposte personalizzate alle più complesse esigenze dei clienti. La **flessibilità produttiva** e l'automazione aziendale permettono oggi la realizzazione di prodotti a prezzi altamente competitivi in tutto il mondo, sia nelle caratteristiche standard, sia nelle personalizzazioni più elaborate.

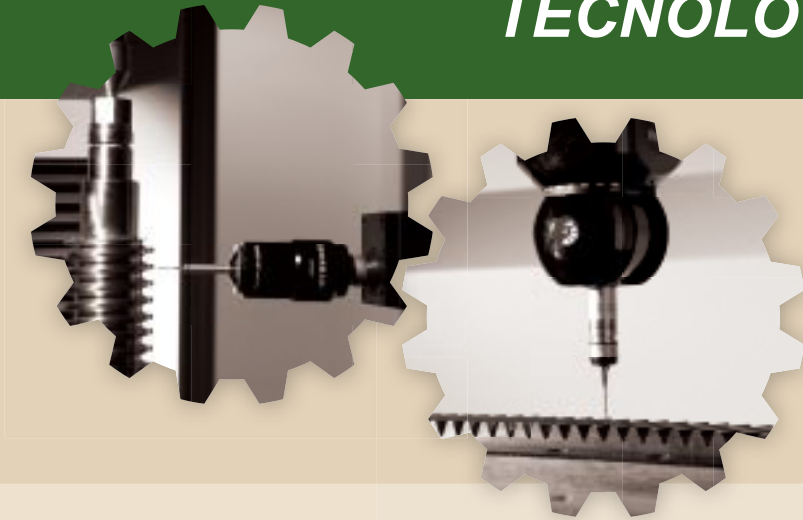
Gambini Meccanica ist im 1978 gegründet worden und sie sich spezialisiert auf die Fertigung von mechanischen Bearbeitungen. Geboren als handwerkliche Realität, ist sie heute eine zertifizierte **Firma (UNI EN ISO 9001/2000)**, technologisch fortgeschrittene und strukturierte mit einer Produktionsanlage der neuesten Generation die immer aktuell ist. Inwendig macht Gambini Meccanica Gebrauch vom hochqualifizierten Menschenmaterial, um individuelle Antworten für die schwierigsten Erfordernisse der Kunden zu bieten. Heute kann Gambini Meccanica, dank der Produktionsflexibilität und der Firmenautomation, Güter mit sehr konkurrenzfähigen Preisen für die ganze Welt mit standardisierten Kenndaten ebenso wie mit individuellen Kenndaten liefern.

甘比尼机械有限公司成立于1978年，致力于为线性传动领域提供高精度齿轮齿条产品，以其产品的专业性和高品质成为业界知名的公司。甘比尼公司的每件齿轮齿条产品都被精心对待并保证严格按照UNI EN 9001/2000标准进行加工。公司以多年积累的专业经验和专业技术可以为客户提供完善成熟的高品质齿轮齿条产品。甘比尼机械有限公司在精密机械传动部件的生产领域不断地进行技术改造和技术创新，对员工进行持续培训，秉承“创新、合作、灵活”的核心发展理念，满足客户对齿轮齿条产品不断增长的更高品质要求，引导企业走向稳健、持续、快速的发展轨道。

甘比尼机械有限公司齿轮齿条的加工模数范围为0.5—30，齿条最大长度3000mm，尤其擅长于各种铣削齿条和磨削齿条的生产，包括钢制齿条、合金钢齿条、不锈钢齿条、铜合金齿条、铝合金齿条、尼龙齿条等各种直齿齿条、斜齿齿条、圆齿条和管齿条等。研磨齿条的齿部精度可达到DIN5级标准（量产）。甘比尼机械有限公司具备多种方式的热处理能力，可以对齿轮齿条进行渗碳淬火、渗氮淬火、正火、回火、表面硬化、高频感应淬火等热处理，满足用户对齿轮齿条产品热处理的不同要求。过去几年中，甘比尼机械有限公司在全球营销体系建设上所做的巨大努力，使得甘比尼机械有限公司齿轮齿条产品的全球市场份额迅速扩大。



NEI NOSTRI PRODOTTI OFFRIAMO PRECISIONE, TECNOLOGIA E RESISTENZA.



**IN UNSEREN GÜTER BIETEN
WIR GENAUIGKEIT, TECHNIK
UND FESTIGKEIT AN.**

融合领先技术的精密耐磨产品



**MASSIMA PRECISIONE DELLE LAVORAZIONI
DIE HÖCHSTE GENAUIGKEIT VON DEN BEARBEITUNGEN**
高精度加工



**MASSIMA QUALITÀ DEI MATERIALI
DIE HÖCHSTE QUALITÄT VON DEN WERKSTOFFE**
高品质材料



**MASSIMA TECNOLOGIA E RICERCA
DIE HÖCHSTE TECHNIK UND FORSCHUNG**
最新技术研发及投入



**MASSIMA FLESSIBILITÀ PRODUTTIVA
DIE HÖCHSTE FLEXIBILITÄT VON DER FERTIGUNG**
高效率生产组织



**MASSIMA RESISTENZA
DIE HÖCHSTE FESTIGKEIT**
高耐磨性能

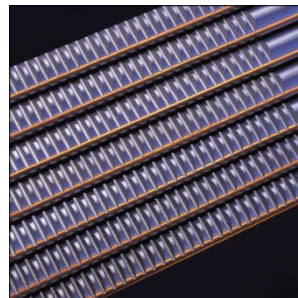
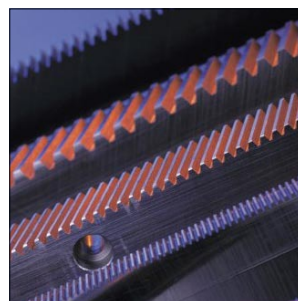
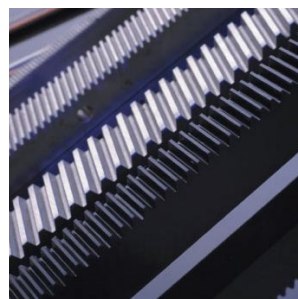
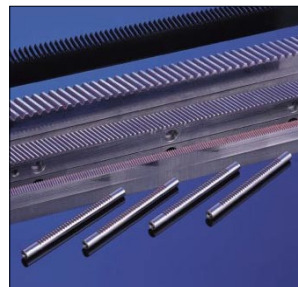
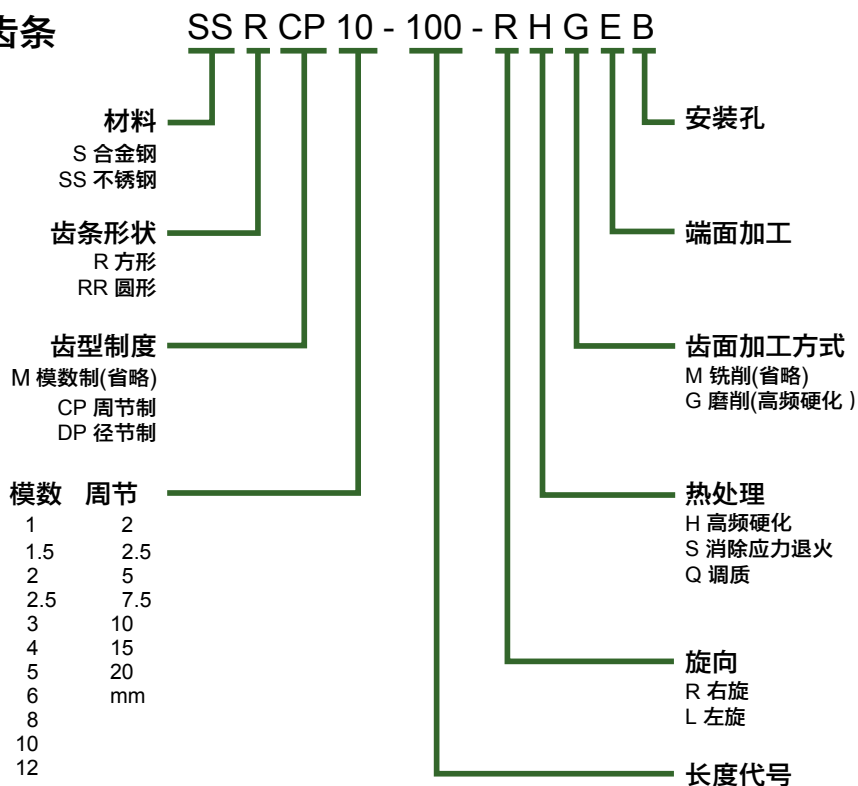
目 录

	斜齿齿条	磨齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工	安装孔	M2-10	6h25	2
	斜齿齿条	磨齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工		M2-10	6h25	3
	斜齿齿条	铣齿	钢制	调质	端面加工	安装孔	M2-5	8e27	4
	斜齿齿条	铣齿	钢制	调质	端面加工		M2-5	8e27	5
	斜齿齿条	铣齿	钢制		端面加工	安装孔	M2-10	9e27	6
	斜齿齿条	铣齿	钢制		端面加工		M2-10	9e27	7
	斜齿齿条	铣齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工	安装孔	M2-6	10e27	8
	斜齿齿条	铣齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工		M2-6	10e27	9
	直齿齿条	磨齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工	安装孔	M2-10	6h25	10
	直齿齿条	磨齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工		M2-10	6h25	11
	直齿齿条	铣齿	钢制	调质	端面加工	安装孔	M2-5	8e27	12
	直齿齿条	铣齿	钢制	调质	端面加工		M2-5	8e27	13
	直齿齿条	铣齿	不锈钢		端面加工	安装孔	M1.5-4	8e27	14
	直齿齿条	铣齿	不锈钢		端面加工		M1.5-4	8e27	15
	直齿齿条	铣齿	不锈钢				M1-4	8e27	16
	直齿齿条	铣齿	钢制		端面加工		M1-10	9e27	17
	直齿齿条	铣齿	钢制				M1-8	9e27	19
	直齿齿条	铣齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工	安装孔	M2-6	10e27	21
	直齿齿条	铣齿	钢制	齿面高频淬火	端面加工		M2-6	10e27	22
	圆形齿条	铣齿	钢制	调质	端面加工		M1-5	8e27	23
	圆形齿条	铣齿	钢制	调质			M1-5	8e27	24
	圆形齿条	铣齿	钢制		端面加工		M1-5	9e27	25
	圆形齿条	铣齿	不锈钢		端面加工		M1-3	8e27	26
	周节齿条	铣齿	钢制	消除应力退火	端面加工	安装孔	CP5-20	8e27	27
	周节齿条	铣齿	钢制	消除应力退火	端面加工		CP5-20	8e27	28
	周节齿条	铣齿	钢制	消除应力退火			CP2.5-20	8e27	29
	周节齿条	铣齿	钢制	调质	端面加工		CP5-10	8e27	30
	周节齿条	铣齿	不锈钢		端面加工	安装孔	CP5-10	8e27	31
	周节齿条	铣齿	不锈钢		端面加工		CP5-10	8e27	32
	周节齿条	铣齿	钢制		端面加工		CP5-10	9e27	33
	周节齿条	铣齿	钢制		端面加工		CP2-12.5	7h25	34
	斜齿齿轮	磨齿	钢制	表面淬火			M2-4	7e25	35
	斜齿齿轮	磨齿	钢制	表面淬火			M2-10	7e25	36
	斜齿齿轮	铣齿	钢制				M1.5-12	8e25	38
	直齿齿轮	磨齿	钢制	表面淬火			M2-4	7e25	39
	直齿齿轮	磨齿	钢制	表面淬火			M2-10	7e25	43
	直齿齿轮	铣齿	钢制				M1-12	8e25	45
	直齿齿轮	铣齿	钢制				M1-6	8e25	53
	周节齿轮	磨齿	钢制	表面淬火			CP5-10	7e25	55
	周节齿轮	铣齿	钢制				CP5-10	8e25	56
	周节齿轮	铣齿	不锈钢				CP5-10	8e25	57

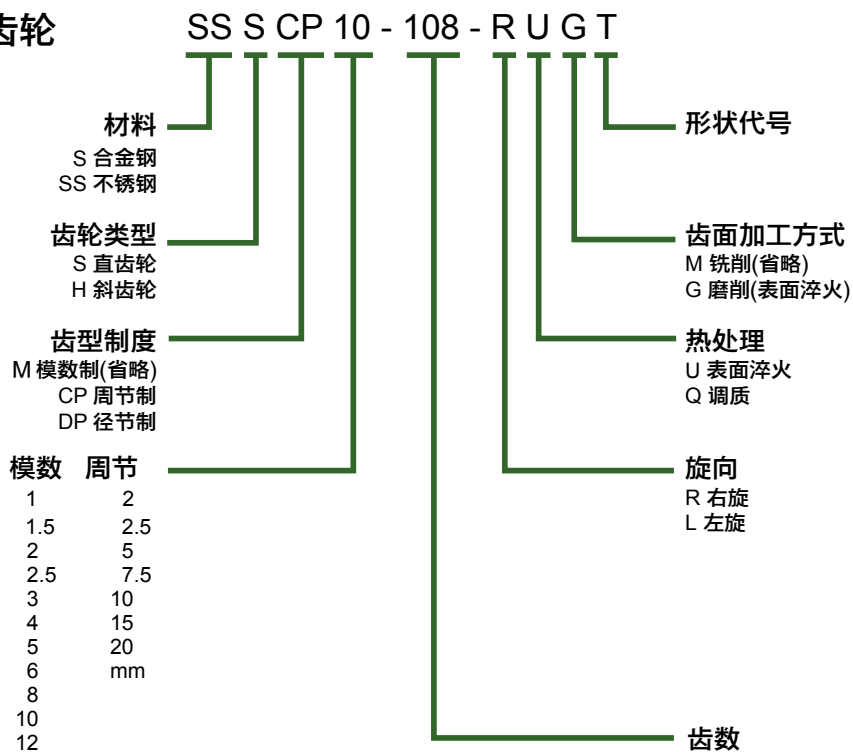


编号说明

齿条

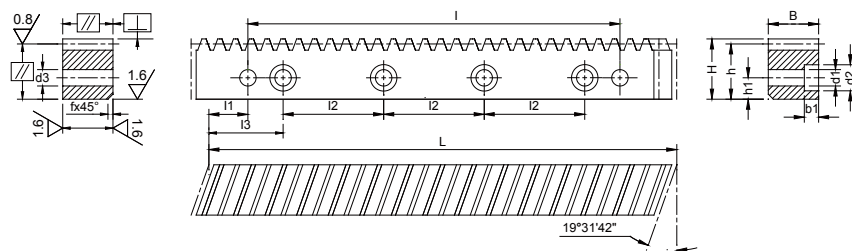


齿轮





斜齿齿条 磨齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工 安装孔

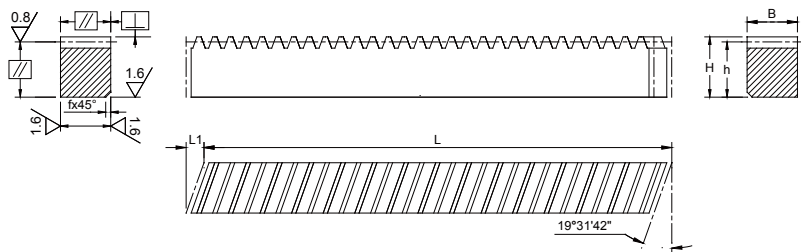


规 格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	6h25
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-100RGB	2	1000.00	8.50	24	24	22	150	936.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	8	4.10
SR2-150RGB	2	1500.00	8.50	24	24	22	225	1436.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	12	6.15
SR3-100RGB	3	1000.00	10.30	29	29	26	100	930.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	8	5.90
SR3-150RGB	3	1500.00	10.30	29	29	26	150	1430.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	12	8.85
SR4-100RGB	4	1000.00	13.80	39	39	35	75	933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	3	8	10.70
SR4-200RGB	4	2000.00	13.80	39	39	35	150	1933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	3	16	21.40
SR5-050RGB	5	500.00	17.40	49	39	34	30	425.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	4	6.50
SR5-100RGB	5	1000.00	17.40	49	39	34	60	925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	8	13.00
SR5-150RGB	5	1500.00	17.40	49	39	34	90	1425.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	12	19.50
SR5-200RGB	5	2000.00	17.40	49	39	34	120	1925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	16	26.00
SR6-050RGB	6	500.00	20.90	59	49	43	25	425.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	3	4	9.90
SR6-100RGB	6	1000.00	20.90	59	49	43	50	925.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	3	8	18.10
SR6-150RGB	6	1500.00	20.90	59	49	43	75	1425.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	3	12	27.10
SR6-200RGB	6	2000.00	20.90	59	49	43	100	1925.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	3	16	36.20
SR8-050RGB	8	480.00	28.00	79	79	71	18	240.0	120.0	120	60.0	21	25	22	33	19.7	3	4	21.00
SR8-100RGB	8	960.00	28.00	79	79	71	36	720.0	120.0	120	60.0	21	25	22	33	19.7	3	8	42.50
SR8-200RGB	8	1920.00	28.00	79	79	71	72	1680.0	120.0	120	60.0	21	25	22	33	19.7	3	16	85.00
SR10-100RGB	10	1000.00	35.11	99	99	89	30	750.0	125.0	125	62.5	32	32	33	48	19.7	3	8	68.72

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

斜齿齿条 磨齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工



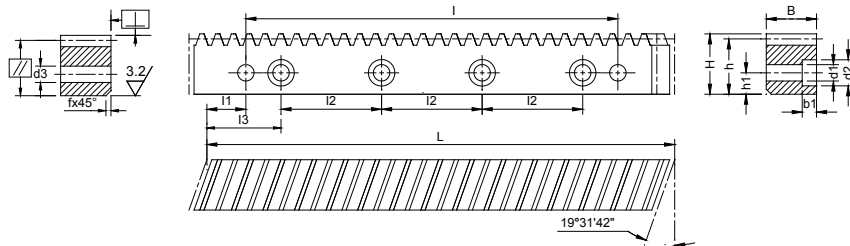
规 格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	6h25
端部连接方式	可拼接安装

表 1 标准蜗轮蜗杆传动主要参数									
齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR2-020LGE	2	200.00	8.50	24	24	22		*	0.82
SR2-100RGE	2	1000.00	8.50	24	24	22	150	2	4.10
SR2-150RGE	2	1500.00	8.50	24	24	22	225	2	6.15
SR3-020LGE	3	200.00	10.30	29	29	26		*	1.18
SR3-100RGE	3	1000.00	10.30	29	29	26	100	2	5.90
SR3-150RGE	3	1500.00	10.30	29	29	26	150	2	8.85
SR4-020LGE	4	200.00	13.80	39	39	35		*	2.14
SR4-100RGE	4	1000.00	13.80	39	39	35	75	3	10.70
SR4-200RGE	4	2000.00	13.80	39	39	35	150	3	21.40
SR5-020LGE	5	200.00	17.40	49	39	34		*	2.60
SR5-050RGE	5	500.00	17.40	49	39	34	30	3	6.50
SR5-100RGE	5	1000.00	17.40	49	39	34	60	3	13.00
SR5-150RGE	5	1500.00	17.40	49	39	34	90	3	19.50
SR5-200RGE	5	2000.00	17.40	49	39	34	120	3	26.00
SR6-020LGE	6	200.00	20.90	59	49	43		*	3.62
SR6-050RGE	6	500.00	20.90	59	49	43	25	3	9.90
SR6-100RGE	6	1000.00	20.90	59	49	43	50	3	18.10
SR6-150RGE	6	1500.00	20.90	59	49	43	75	3	27.10
SR6-200RGE	6	2000.00	20.90	59	49	43	100	3	36.20
SR8-020LGE	8	213.33	28.00	79	79	71		*	8.50
SR8-050RGE	8	480.00	28.00	79	79	71	18	3	21.00
SR8-100RGE	8	960.00	28.00	79	79	71	36	3	42.50
SR8-200RGE	8	1920.00	28.00	79	79	71	72	3	85.00
SR10-020L GE	10	233.33	28.02	79	79	69		*	13.74
SR10-100RGE	10	1000.00	35.11	99	99	89	30	3	68.72

说明：*为接合齿条，左旋，用于右旋斜齿齿条的接合安装。

注: 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。

斜齿齿条 铣齿 钢制 调质 端面加工 安装孔



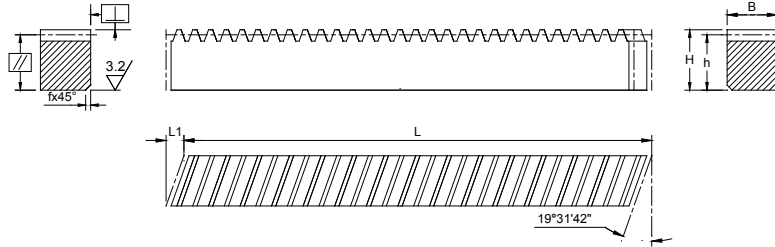
规格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-050RQB	2	500.00	8.9	25	24	22	75	436.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	4	2.10
SR2-100RQB	2	1000.00	8.9	25	24	22	150	936.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	8	4.30
SR2-200RQB	2	2000.00	8.9	25	24	22	300	1936.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	16	8.60
SR3-050RQB	3	500.00	10.6	30	29	26	50	430.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	4	3.00
SR3-100RQB	3	1000.00	10.6	30	29	26	100	930.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	8	6.10
SR3-200RQB	3	2000.00	10.6	30	29	26	200	1930.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	16	12.20
SR4-050RQB	4	506.67	14.2	40	39	35	38	433.0	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	2	4	5.50
SR4-100RQB	4	1000.00	14.2	40	39	35	75	933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	2	8	10.90
SR4-200RQB	4	2000.00	14.2	40	39	35	150	1933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	2	16	21.80
SR5-050RQB	5	500.00	17.4	50	39	34	30	425.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	8	6.50
SR5-100RQB	5	1000.00	17.4	50	39	34	60	925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	8	13.00
SR5-200RQB	5	2000.00	17.4	50	39	34	120	1925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	16	26.00

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



斜齿齿条 铣齿 钢制 调质 端面加工



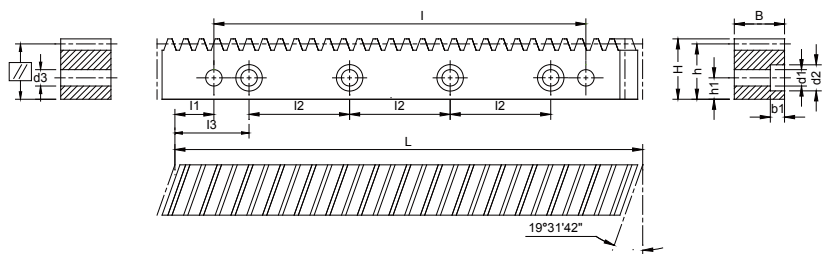
规 格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR2-020LQE	2	200.00	8.9	25	24	22	30	*	0.86
SR2-050RQE	2	500.00	8.9	25	24	22	75	2	2.10
SR2-100RQE	2	1000.00	8.9	25	24	22	150	2	4.30
SR2-200RQE	2	2000.00	8.9	25	24	22	300	2	8.60
SR3-020LQE	3	200.00	10.6	30	29	26	20	*	1.22
SR3-050RQE	3	500.00	10.6	30	29	26	50	2	3.00
SR3-100RQE	3	1000.00	10.6	30	29	26	100	2	6.10
SR3-200RQE	3	2000.00	10.6	30	29	26	200	2	12.20
SR4-020LQE	4	200.00	14.2	40	39	35	15	*	2.18
SR4-050RQE	4	506.67	14.2	40	39	35	38	2	5.50
SR4-100RQE	4	1000.00	14.2	40	39	35	75	2	10.90
SR4-200RQE	4	2000.00	14.2	40	39	35	150	2	21.80
SR5-020LQE	5	200.00	17.4	50	39	34	12	*	2.60
SR5-050RQE	5	500.00	17.4	50	39	34	30	3	6.50
SR5-100RQE	5	1000.00	17.4	50	39	34	60	3	13.00
SR5-200RQE	5	2000.00	17.4	50	39	34	120	3	26.00

说明: *为接合齿条, 左旋, 用于右旋斜齿齿条的接合安装。

注: 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。

斜齿齿条 铣齿 钢制 端面加工 安装孔



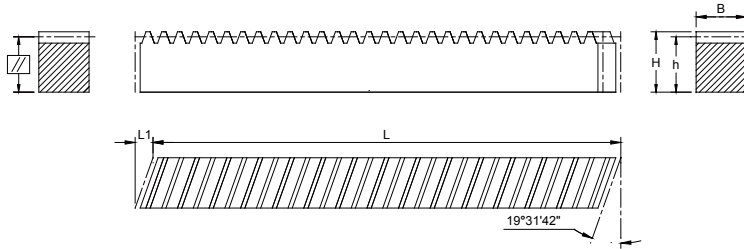
规格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-050RB	2	500.00	9.2	26	24	22	75	436.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	-	4	2.20
SR2-100RB	2	1000.00	9.2	26	24	22	150	936.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	-	8	4.40
SR2-200RB	2	2000.00	9.2	26	24	22	300	1936.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	-	16	8.80
SR3-050RB	3	500.00	11.0	31	29	26	50	430.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	-	4	3.10
SR3-100RB	3	1000.00	11.0	31	29	26	100	930.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	-	8	6.20
SR3-200RB	3	2000.00	11.0	31	29	26	200	1930.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	-	16	12.50
SR4-050RB	4	506.67	14.5	41	39	35	38	433.0	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	-	4	5.60
SR4-100RB	4	1000.00	14.5	41	39	35	75	933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	-	8	11.10
SR4-200RB	4	2000.00	14.5	41	39	35	150	1933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	-	16	22.20
SR5-100RB	5	1000.00	17.7	50	39	34	60	925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	-	8	13.26
SR5-200RB	5	2000.00	17.7	50	39	34	120	1925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	-	16	26.52
SR6-100RB	6	1000.00	21.3	60	49	43	50	925.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	-	8	20.12
SR6-200RB	6	2000.00	21.3	60	49	43	100	1925.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	-	16	40.24
SR8-100RB	8	960.00	28.7	81	79	71	36	720.0	120.0	120	60.0	21	25	25	33	19.7	-	8	44.85
SR8-200RB	8	1920.00	28.7	81	79	71	72	1680.0	120.0	120	60.0	21	25	22	33	19.7	-	16	89.71
SR10-100RB	10	1000.00	35.5	100	99	89	30	750.0	125.0	125	62.5	32	32	33	48	19.7	-	8	69.80

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



斜齿齿条 铣齿 钢制 端面加工



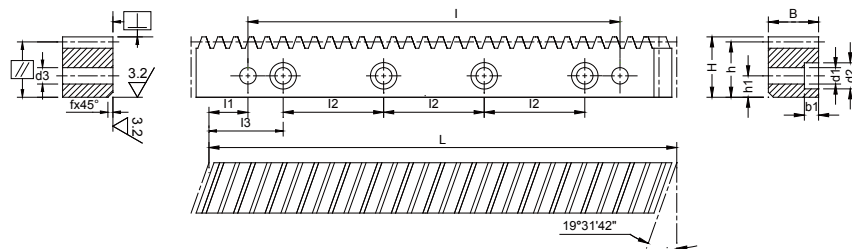
规 格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR2-020LE	2	200.00	8.5	26	24	22	30	*	0.88
SR2-050RE	2	500.00	9.2	26	24	22	75	-	2.20
SR2-100RE	2	1000.00	9.2	26	24	22	150	-	4.40
SR2-200RE	2	2000.00	9.2	26	24	22	300	-	8.80
SR3-020LE	3	200.00	10.3	31	29	26	20	*	1.24
SR3-050RE	3	500.00	11.0	31	29	26	50	-	3.10
SR3-100RE	3	1000.00	11.0	31	29	26	100	-	6.20
SR3-200RE	3	2000.00	11.0	31	29	26	200	-	12.50
SR4-020LE	4	200.00	13.8	41	39	35	15	*	2.22
SR4-050RE	4	506.67	14.5	41	39	35	38	-	5.60
SR4-100RE	4	1000.00	14.5	41	39	35	75	-	11.10
SR4-200RE	4	2000.00	14.5	41	39	35	150	-	22.20
SR5-020LE	5	200.00	17.4	50	39	34	12	*	2.65
SR5-100RE	5	1000.00	17.7	50	39	34	60	-	13.26
SR5-200RE	5	2000.00	17.7	50	39	34	120	-	26.52
SR6-020LE	6	200.00	20.9	60	49	43	10	*	4.02
SR6-100RE	6	1000.00	21.3	60	49	43	50	-	20.12
SR6-200RE	6	2000.00	21.3	60	49	43	100	-	40.24
SR8-020LE	8	213.33	28.0	81	79	71	8	*	8.97
SR8-100RE	8	960.00	28.7	81	79	71	36	-	44.85
SR8-200RE	8	1920.00	28.7	81	79	71	72	-	89.71
SR10-020LE	10	233.33	28.0	100	99	89	7	*	13.96
SR10-100RE	10	1000.00	35.5	100	99	89	30	-	69.80

说明: *为接合齿条, 左旋, 用于右旋斜齿齿条的接合安装。

注: 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。

斜齿齿条 铣齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工 安装孔



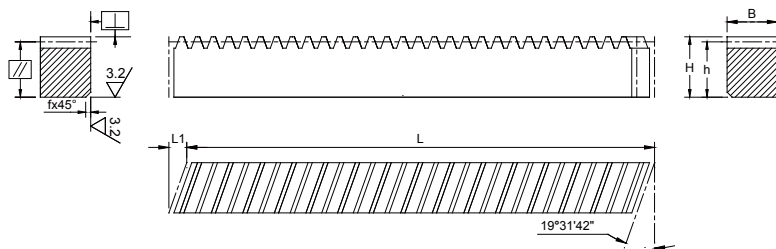
规格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	铣削
精度等级	10e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-050RHB	2	500.00	8.5	24	24	22	75	436.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	4	2.10
SR2-100RHB	2	1000.00	8.5	24	24	22	150	936.6	31.7	125	62.5	7	8	7	11	5.7	2	8	4.20
SR3-050RHB	3	500.00	10.3	29	29	26	50	430.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	4	3.00
SR3-100RHB	3	1000.00	10.3	29	29	26	100	930.0	35.0	125	62.5	9	9	10	15	7.7	2	8	6.00
SR4-050RHB	4	506.67	13.8	39	39	35	38	433.0	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	3	4	5.30
SR4-100RHB	4	1000.00	13.8	39	39	35	75	933.4	33.3	125	62.5	9	12	10	15	7.7	3	8	10.50
SR5-050RHB	5	500.00	17.4	49	39	34	30	425.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	4	6.50
SR5-100RHB	5	1000.00	17.4	49	39	34	60	925.0	37.5	125	62.5	13	12	14	20	11.7	3	8	13.00
SR6-050RHB	6	500.00	20.9	59	49	43	25	425.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	3	4	9.90
SR6-100RHB	6	1000.00	20.9	59	49	43	50	925.0	37.5	125	62.5	17	16	18	26	15.7	3	8	19.80

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



斜齿齿条 铣齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工



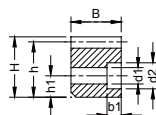
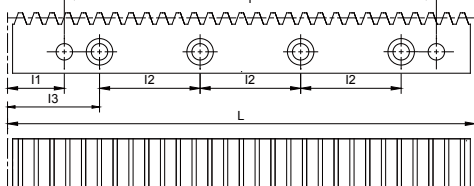
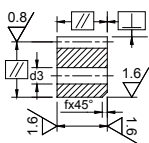
规 格	
压力角	20°
旋向	右
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	铣削
精度等级	10e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	L1	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR2-020LHE	2	200.00	8.5	24	24	22	30	*	0.85
SR2-050RHE	2	500.00	8.5	24	24	22	75	2	2.10
SR2-100RHE	2	1000.00	8.5	24	24	22	150	2	4.20
SR3-020LHE	3	200.00	10.3	29	29	26	20	*	1.80
SR3-050RHE	3	500.00	10.3	29	29	26	50	2	3.00
SR3-100RHE	3	1000.00	10.3	29	29	26	100	2	6.00
SR4-020LHE	4	200.00	13.8	39	39	35	15	*	2.70
SR4-050RHE	4	506.67	13.8	39	39	35	38	3	5.30
SR4-100RHE	4	1000.00	13.8	39	39	35	75	3	10.50
SR5-020LHE	5	200.00	17.4	49	39	34	12	*	3.00
SR5-050RHE	5	500.00	17.4	49	39	34	30	3	6.50
SR5-100RHE	5	1000.00	17.4	49	39	34	60	3	13.00
SR6-020LHE	6	200.00	20.9	59	49	43	10	*	4.40
SR6-050RHE	6	500.00	20.9	59	49	43	25	3	9.90
SR6-100RHE	6	1000.00	20.9	59	49	43	50	3	19.80

说明：*为接合齿条，左旋，用于右旋斜齿齿条的接合安装。

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 磨齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工 安装孔

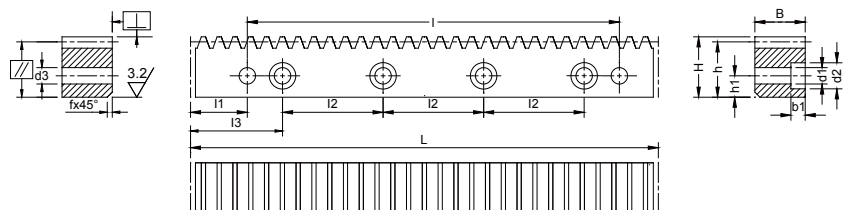


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	6h25
端部连接方式	可拼接安装

表 1 标准模数渐开线圆柱齿轮主要参数																		
齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-100GB	2	1005.30	24	24	22	160	942.70	31.3	125.66	62.8	7	8	7	11	5.7	2	8	4.20
SR2-200GB	2	2010.62	24	24	22	320	1948.00	31.3	125.66	62.8	7	8	7	11	5.7	2	16	8.40
SR3-100GB	3	1017.90	29	29	26	108	949.10	34.4	127.23	63.6	9	9	10	15	7.7	2	8	6.00
SR3-200GB	3	2035.75	29	29	26	216	1967.00	34.4	127.23	63.6	9	9	10	15	7.7	2	16	12.00
SR4-100GB	4	1005.30	39	39	35	80	930.30	37.5	125.66	62.8	9	12	10	15	7.7	3	8	10.50
SR4-200GB	4	2010.62	39	39	35	160	1935.60	37.5	125.66	62.8	9	12	10	15	7.7	3	16	21.00
SR5-050GB	5	502.60	49	39	34	32	442.40	30.1	125.66	62.8	13	12	14	20	11.7	3	4	6.70
SR5-100GB	5	1005.30	49	39	34	64	945.00	30.1	125.66	62.8	13	12	14	20	11.7	3	8	13.40
SR5-150GB	5	1507.96	49	39	34	96	1447.70	30.1	125.66	62.8	13	12	14	20	11.7	3	12	20.10
SR5-200GB	5	2010.62	49	39	34	128	1950.40	30.1	125.66	62.8	13	12	14	20	11.7	3	16	26.80
SR6-050GB	6	508.90	59	49	43	27	446.10	31.4	127.23	63.6	17	16	18	26	15.7	3	4	10.10
SR6-100GB	6	1017.80	59	49	43	54	955.00	31.4	127.23	63.6	17	16	18	26	15.7	3	8	20.20
SR6-150GB	6	1526.81	59	49	43	81	1464.00	31.4	127.23	63.6	17	16	18	26	15.7	3	12	30.30
SR6-200GB	6	2035.75	59	49	43	108	1973.00	31.4	127.23	63.6	17	16	18	26	15.7	3	16	40.40
SR8-050GB	8	502.65	79	79	71	20	449.45	26.6	125.66	62.8	21	25	22	33	19.7	3	4	22.38
SR8-100GB	8	1005.30	79	79	71	40	952.00	26.6	125.66	62.8	21	25	22	33	19.7	3	8	44.76
SR8-200GB	8	2010.61	79	79	71	80	1957.30	26.6	125.66	62.8	21	25	22	33	19.7	3	16	89.50
SR10-100GB	10	1005.30	99	99	89	32	753.96	125.66	125.66	62.83	32	32	33	48	19.7	3	8	68.72

注: 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制 调质 端面加工 安装孔

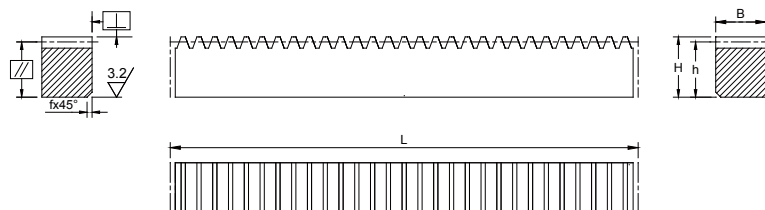


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-050QB	2	502.65	25	24	22	80	440.1	31.3	125.66	62.83	7	8	7	11	5.7	2	4	2.20
SR2-100QB	2	1005.31	25	24	22	160	942.7	31.3	125.66	62.83	7	8	7	11	5.7	2	8	4.30
SR2-200QB	2	2010.62	25	24	22	320	1948.0	31.3	125.66	62.83	7	8	7	11	5.7	2	16	8.60
SR3-050QB	3	508.94	30	29	26	54	440.1	34.4	127.23	63.62	9	9	10	15	7.7	2	4	3.10
SR3-100QB	3	1017.88	30	29	26	108	949.1	34.4	127.23	63.62	9	9	10	15	7.7	2	8	6.20
SR3-200QB	3	2035.75	30	29	26	216	1967.0	34.4	127.23	63.62	9	9	10	15	7.7	2	16	12.40
SR4-050QB	4	502.65	40	39	35	40	427.7	37.5	125.66	62.83	9	12	10	15	7.7	2	4	5.50
SR4-100QB	4	1005.31	40	39	35	80	930.3	37.5	125.66	62.83	9	12	10	15	7.7	3	8	11.00
SR4-200QB	4	2010.62	40	39	35	160	1935.6	37.5	125.66	62.83	9	12	10	15	7.7	3	16	22.00
SR5-050QB	5	502.65	49	39	34	32	442.3	30.2	125.66	62.83	13	12	14	20	11.7	3	4	6.80
SR5-100QB	5	1005.31	49	39	34	64	945.0	30.2	125.66	62.83	13	12	14	20	11.7	3	8	13.60
SR5-200QB	5	2010.62	49	39	34	128	1950.4	30.2	125.66	62.83	13	12	14	20	11.7	3	16	27.20

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制 调质 端面加工

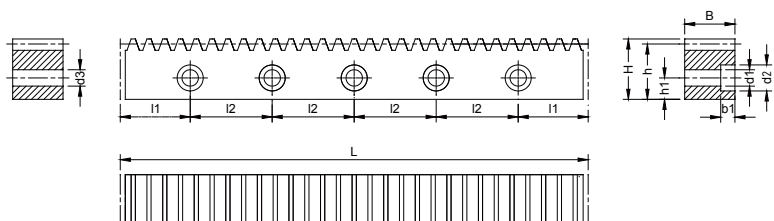


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR2-020QE	2	251.32	25	24	22	40	2	1.10
SR2-050QE	2	502.65	25	24	22	80	2	2.20
SR2-100QE	2	1005.31	25	24	22	160	2	4.30
SR2-200QE	2	2010.62	25	24	22	320	2	8.60
SR3-020QE	3	254.47	30	29	26	27	2	1.55
SR3-050QE	3	508.94	30	29	26	54	2	3.10
SR3-100QE	3	1017.88	30	29	26	108	2	6.20
SR3-200QE	3	2035.75	30	29	26	216	2	12.40
SR4-020QE	4	251.32	40	39	35	20	2	2.75
SR4-050QE	4	502.65	40	39	35	40	2	5.50
SR4-100QE	4	1005.31	40	39	35	80	3	11.00
SR4-200QE	4	2010.62	40	39	35	160	3	22.00
SR5-020QE	5	251.32	49	39	34	16	3	3.80
SR5-050QE	5	502.65	49	39	34	32	3	6.80
SR5-100QE	5	1005.31	49	39	34	64	3	13.60
SR5-200QE	5	2010.62	49	39	34	128	3	27.20

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 不锈钢 端面加工 安装孔

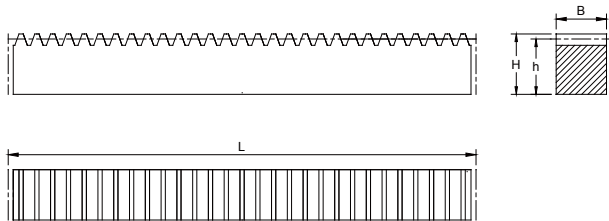


规格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	l1	l2	b1	h1	d1	d2	f	孔数	重量 (kg)
SSR1.5-100B	1.5	999.03	15	20	18.5	212	49.52	180	6	8	6	10	-	6	2.10
SSR2-100B	2	1005.31	20	25	23.0	160	52.66	180	7	10	7	11	-	6	3.50
SSR2.5-100B	2.5	1005.31	25	30	27.5	128	52.66	180	9	12	9	14	-	6	5.30
SSR3-100B	3	999.03	30	35	32.0	106	49.52	180	11	14	11	17.5	-	6	7.20
SSR4-100B	4	1005.31	40	45	41.0	80	52.66	180	14	18	14	20	-	6	12.70

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 不锈钢 端面加工

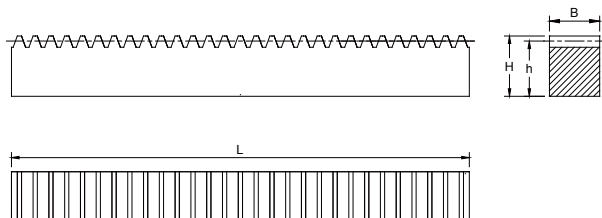


规 格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SSR1.5-100E	1.5	999.03	15	20	18.5	212	-	2.20
SSR2-100E	2	1005.31	20	25	23.0	160	-	3.70
SSR2.5-100E	2.5	1005.31	25	30	27.5	128	-	5.50
SSR3-100E	3	999.03	30	35	32.0	106	-	7.60
SSR4-100E	4	1005.31	40	45	41.0	80	-	13.10

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 不锈钢

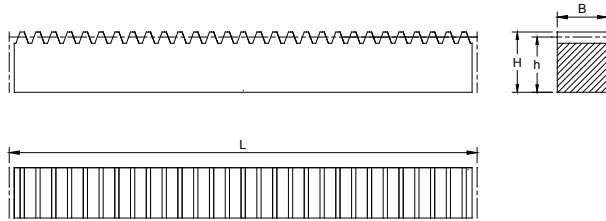


规格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	不能拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SSR1-050	1	505	10	12	11.0	159	-	0.42
SSR1.5-050	1.5	505	15	20	18.5	105	-	1.20
SSR1.5-100	1.5	1010	15	20	18.5	212	-	2.20
SSR2-050	2	505	20	25	23.0	79	-	1.80
SSR2-100	2	1010	20	25	23.0	160	-	3.60
SSR2.5-050	2.5	505	25	30	27.5	63	-	2.70
SSR2.5-100	2.5	1010	25	30	27.5	128	-	5.30
SSR3-050	3	505	30	35	32.0	52	-	3.80
SSR3-100	3	1010	30	35	32.0	106	-	7.60
SSR4-050	4	505	40	45	41.0	39	-	6.60
SSR4-100	4	1010	40	45	41.0	80	-	13.10

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制 端面加工

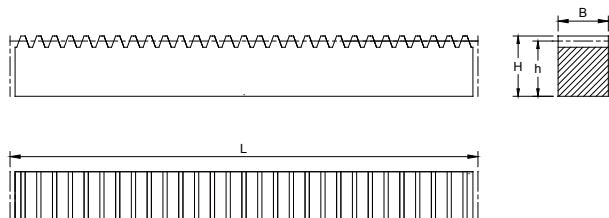


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR1-020E	1	251.33	15	15	14	80	-	0.41
SR1-050E	1	499.51	15	15	14	159	-	0.82
SR1-100E	1	999.03	15	15	14	318	-	1.64
SR1.5-020E	1.5	249.76	17	17	15.5	53	-	0.51
SR1.5-050E	1.5	499.51	17	17	15.5	106	-	1.03
SR1.5-100E	1.5	999.03	17	17	15.5	212	-	2.06
SR1.5-200E	1.5	1998.05	17	17	15.5	424	-	4.11
SR2-020E	2	251.33	20	20	18	40	-	0.71
SR2-050E	2	502.65	20	20	18	80	-	1.41
SR2-100E	2	999.03	20	20	18	159	-	2.81
SR2-150E	2	1507.96	20	20	18	240	-	4.25
SR2-200E	2	1998.05	20	20	18	318	-	5.62
SR2-300E	2	3015.93	20	20	18	480	-	8.49
SR2.5-020E	2.5	251.33	25	25	22.5	32	-	1.1
SR2.5-050E	2.5	502.65	25	25	22.5	64	-	2.21
SR2.5-100E	2.5	997.46	25	25	22.5	127	-	4.38
SR2.5-200E	2.5	2002.77	25	25	22.5	255	-	8.8
SR3-020E	3	254.47	30	30	27	27	-	1.61
SR3-050E	3	508.94	30	30	27	54	-	3.22
SR3-100E	3	1017.88	30	30	27	108	-	6.44
SR3-150E	3	1526.81	30	30	27	162	-	9.66
SR3-200E	3	2035.75	30	30	27	216	-	12.88
SR3-300E	3	3053.63	30	30	27	324	-	19.32
SR4-020E	4	251.33	40	40	36	20	-	2.83
SR4-050E	4	502.65	40	40	36	40	-	5.65
SR4-100E	4	1005.31	40	40	36	80	-	11.31
SR4-150E	4	1507.96	40	40	36	120	-	19.97
SR4-200E	4	2010.62	40	40	36	160	-	22.61
SR4-300E	4	3015.93	40	40	36	240	-	33.93
SR5-020E	5	251.33	50	40	35	16	-	3.44
SR5-050E	5	502.65	50	40	35	32	-	6.87
SR5-100E	5	1005.31	50	40	35	64	-	13.74
SR5-150E	5	1507.96	50	40	35	96	-	20.4
SR5-200E	5	2010.62	50	40	35	128	-	27.48
SR6-020E	6	245.04	60	60	54	13	-	4.83
SR6-050E	6	508.94	60	50	44	27	-	10.49
SR6-100E	6	1017.88	60	50	44	54	-	20.99
SR6-200E	6	2035.75	60	50	44	108	-	41.97
SR8-020E	8	251.32	80	79.5	71.5	10	-	11.1
SR8-100E	8	1005.31	80	79.5	71.5	40	-	44.63
SR8-200E	8	2010.62	80	79.5	71.5	80	-	89.26

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制 端面加工

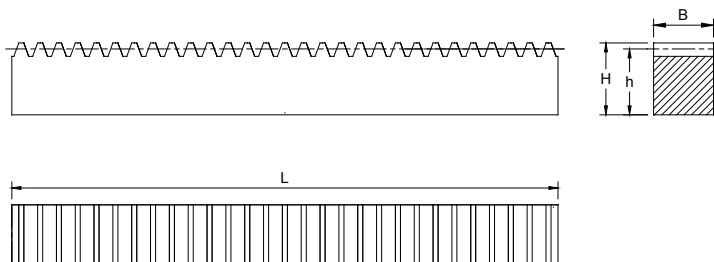


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR10-020E	10	219.91	100	100	90	7	-	10.67
SR10-100E	10	1005.3	100	100	90	32	-	70.6

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制

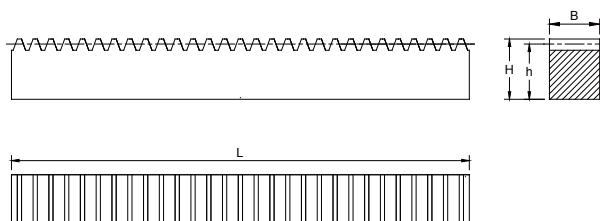


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	不能拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	f	重量 (kg)
SR1-020	1	250	10	9.80 ± 0.10	8.80	-	0.17
SR1-050	1	500	10	9.80 ± 0.10	8.80	-	0.34
SR1-100	1	1000	10	9.80 ± 0.15	8.80	-	0.68
SR1.5-020	1.5	250	15	14.80 ± 0.10	13.30	-	0.39
SR1.5-050	1.5	500	15	14.80 ± 0.10	13.30	-	0.78
SR1.5-100	1.5	1000	15	14.80 ± 0.15	13.30	-	1.55
SR1.5-200	1.5	2000	15	14.80 ± 0.15	13.30	-	3.10
SR2-020	2	250	20	19.75 ± 0.10	17.75	-	0.70
SR2-050	2	500	20	19.75 ± 0.10	17.75	-	1.40
SR2-100	2	1000	20	19.75 ± 0.15	17.75	-	2.80
SR2-200	2	2000	20	19.75 ± 0.25	17.75	-	5.60
SR2-300	2	3000	20	19.75 ± 0.25	17.75	-	8.40
SR2.5-020	2.5	250	25	24.75 ± 0.10	22.25	-	1.05
SR2.5-050	2.5	500	25	24.75 ± 0.10	22.25	-	2.10
SR2.5-100	2.5	1000	25	24.75 ± 0.15	22.25	-	4.20
SR2.5-200	2.5	2000	25	24.75 ± 0.25	22.25	-	8.40
SR2.5-300	2.5	3000	25	24.75 ± 0.25	22.25	-	12.60
SR3-020	3	250	30	29.75 ± 0.10	26.75	-	1.55
SR3-050	3	500	30	29.75 ± 0.10	26.75	-	3.10
SR3-100	3	1000	30	29.75 ± 0.20	26.75	-	6.20
SR3-200	3	2000	30	29.75 ± 0.30	26.75	-	12.40
SR3-300	3	3000	30	29.75 ± 0.30	26.75	-	18.60
SR4-020	4	250	40	39.70 ± 0.10	35.70	-	2.75
SR4-050	4	500	40	39.70 ± 0.10	35.70	-	5.50
SR4-100	4	1000	40	39.70 ± 0.20	35.70	-	11.00
SR4-200	4	2000	40	39.70 ± 0.30	35.70	-	22.00
SR4-300	4	3000	40	39.70 ± 0.30	35.70	-	33.00
SR5-020	5	250	50	49.70 ± 0.10	44.70	-	4.30
SR5-050	5	500	50	49.70 ± 0.10	44.70	-	8.60
SR5-100	5	1000	50	49.70 ± 0.20	44.70	-	17.20
SR5-200	5	2000	50	49.70 ± 0.30	44.70	-	34.40
SR5-300	5	3000	50	49.70 ± 0.30	44.70	-	51.60
SR6-020	6	250	60	59.65 ± 0.10	53.65	-	6.15
SR6-050	6	500	60	59.65 ± 0.10	53.65	-	12.30
SR6-100	6	1000	60	59.65 ± 0.20	53.65	-	24.50
SR6-200	6	2000	60	59.65 ± 0.30	53.65	-	49.00
SR6-300	6	3000	60	59.65 ± 0.30	53.65	-	73.50

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制



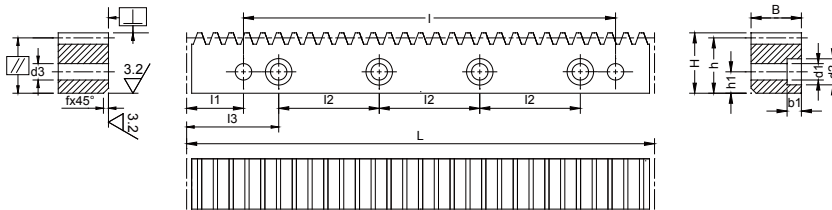
规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	不能拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	f	重量 (kg)
SR8-020	8	250	80	79.60 ± 0.30	71.60	-	10.70
SR8-050	8	500	80	79.60 ± 0.30	71.60	-	21.40
SR8-100	8	1000	80	79.60 ± 0.40	71.60	-	42.70
SR8-200	8	2000	80	79.60 ± 0.50	71.60	-	85.40
SR8-300	8	3000	80	79.60 ± 0.50	71.60	-	128.10

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



直齿齿条 铣齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工 安装孔

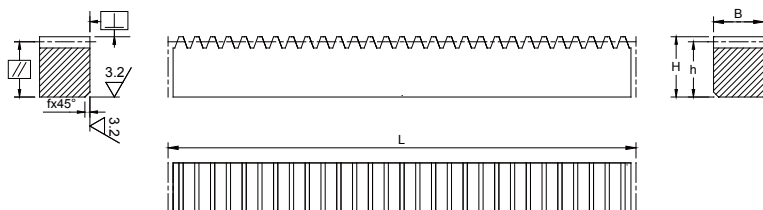


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	铣削
精度等级	10e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	l	l1	l2	l3	b1	h1	d1	d2	d3	f	孔数	重量 (kg)
SR2-050HB	2	502.65	24	24	22	80	440.1	31.3	125.66	62.83	7	8	7	11	5.7	2	4	2.10
SR2-100HB	2	1005.31	24	24	22	160	942.7	31.3	125.66	62.83	7	8	7	11	5.7	2	8	4.20
SR2-200HB	2	2010.62	24	24	22	320	1948.0	31.3	125.66	62.83	7	8	7	11	5.7	2	16	8.40
SR3-050HB	3	508.94	29	29	26	54	440.1	34.4	127.23	63.62	9	9	10	15	7.7	2	4	3.00
SR3-100HB	3	1017.88	29	29	26	108	949.1	34.4	127.23	63.62	9	9	10	15	7.7	2	8	6.00
SR3-200HB	3	2035.75	29	29	26	216	1967.0	34.4	127.23	63.62	9	9	10	15	7.7	2	16	12.00
SR4-050HB	4	502.65	39	39	35	40	427.7	37.5	125.66	62.83	9	12	10	15	7.7	3	4	5.30
SR4-100HB	4	1005.31	39	39	35	80	930.3	37.5	125.66	62.83	9	12	10	15	7.7	3	8	10.20
SR4-200HB	4	2010.62	39	39	35	160	1935.6	37.5	125.66	62.83	9	12	10	15	7.7	3	16	20.50
SR5-050HB	5	502.65	49	39	34	32	442.3	30.2	125.66	62.83	13	12	14	20	11.7	3	4	6.90
SR5-100HB	5	1005.31	49	39	34	64	945.0	30.2	125.66	62.83	13	12	14	20	11.7	3	8	13.80
SR5-200HB	5	2010.62	49	39	34	128	1950.3	30.2	125.66	62.83	13	12	14	20	11.7	3	16	27.50
SR6-050HB	6	508.94	59	49	43	27	446.1	31.4	127.23	63.62	17	16	18	26	15.7	3	4	10.50
SR6-100HB	6	1017.88	59	49	43	54	955.0	31.4	127.23	63.62	17	16	18	26	15.7	3	8	21.00
SR6-200HB	6	2035.75	59	49	43	108	1972.9	31.4	127.23	63.62	17	16	18	26	15.7	3	16	42.00

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿齿条 铣齿 钢制 齿面高频淬火 端面加工

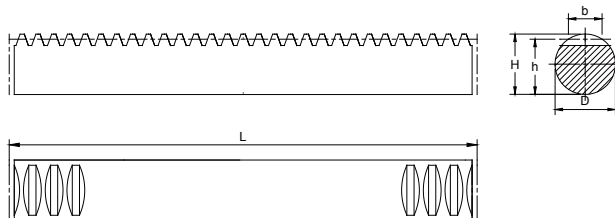


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	齿面高频淬火
齿部加工方式	铣削
精度等级	10e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	B	H	h	齿数	f	重量 (kg)
SR2-020HE	2	251.30	24	24	22	40	2	1.00
SR2-050HE	2	502.65	24	24	22	80	2	2.10
SR2-100HE	2	1005.31	24	24	22	160	2	4.20
SR2-200HE	2	2010.62	24	24	22	320	2	8.40
SR3-020HE	3	254.50	29	29	26	27	2	1.50
SR3-050HE	3	508.94	29	29	26	54	2	3.00
SR3-100HE	3	1017.88	29	29	26	108	2	6.00
SR3-200HE	3	2035.75	29	29	26	216	2	12.00
SR4-020HE	4	251.30	39	39	35	20	3	2.60
SR4-050HE	4	502.65	39	39	35	40	3	5.30
SR4-100HE	4	1005.31	39	39	35	80	3	10.20
SR4-200HE	4	2010.62	39	39	35	160	3	20.50
SR5-020HE	5	251.30	49	39	34	16	3	3.25
SR5-050HE	5	502.65	49	39	34	32	3	6.90
SR5-100HE	5	1005.31	49	39	34	64	3	13.80
SR5-200HE	5	2010.62	49	39	34	128	3	27.50
SR6-020HE	6	245.04	59	49	43	13	3	4.83
SR6-050HE	6	508.94	59	49	43	27	3	10.50
SR6-100HE	6	1017.88	59	49	43	54	3	21.00
SR6-200HE	6	2035.75	59	49	43	108	3	42.00

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

圆形齿条 铣齿 钢制 调质 端面加工

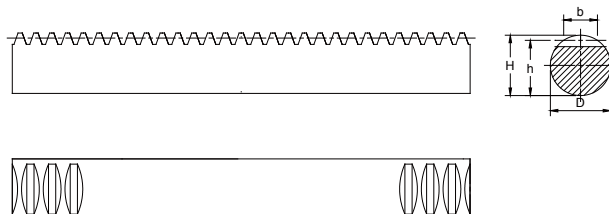


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	D _{h6}	b	H	h	齿数	重量 (kg)
SRR1-050QE	1	499.5	10	6.0	10	9.0	159	0.65
SRR1-100QE	1	999.0	10	6.0	10	9.0	318	1.35
SRR1.5-050QE	1.5	499.5	15	10.0	15	13.5	106	0.84
SRR1.5-100QE	1.5	999.0	15	10.0	15	13.5	212	1.70
SRR2-050QE	2	502.7	20	12.0	20	18.0	80	1.10
SRR2-100QE	2	999.0	20	12.0	20	18.0	159	2.20
SRR2.5-050QE	2.5	502.7	25	15.0	25	22.5	64	1.80
SRR2.5-100QE	2.5	997.5	25	15.0	25	22.5	127	3.60
SRR3-050QE	3	499.5	30	18.0	30	27.0	53	2.50
SRR3-100QE	3	999.0	30	18.0	30	27.0	106	5.10
SRR4-050QE	4	502.6	40	24.0	40	36.0	40	4.50
SRR4-100QE	4	1005.3	40	24.0	40	36.0	80	9.10
SRR5-050QE	5	502.6	50	30.0	50	45.0	32	7.10
SRR5-100QE	5	1005.3	50	30.0	50	45.0	64	14.30

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

圆形齿条 铣齿 钢制 调质

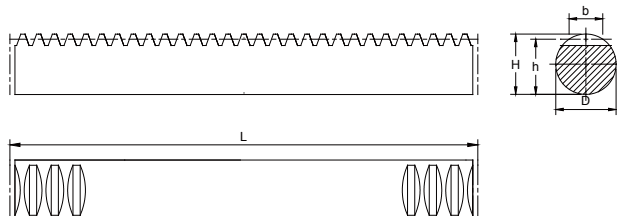


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	不能拼接安装

齿条号	模数	L	D _{h9}	b	H	h	齿数	重量 (kg)
SRR1-050Q	1	505	10	7.5	10	9.0	159	0.29
SRR1.5-050Q	1.5	505	15	9.6	15	13.5	105	0.65
SRR2-050Q	2	505	20	12.0	20	18.0	79	1.10
SRR2-100Q	2	1010	20	12.0	20	18.0	159	2.30
SRR2.5-050Q	2.5	505	25	15.0	25	22.5	63	1.80
SRR2.5-100Q	2.5	1010	25	15.0	25	22.5	127	3.60
SRR3-050Q	3	505	30	18.0	30	27.0	52	2.60
SRR3-100Q	3	1010	30	18.0	30	27.0	105	5.20
SRR4-050Q	4	505	40	24.0	40	36.0	39	4.60
SRR4-100Q	4	1010	40	24.0	40	36.0	79	9.00
SRR5-100Q	5	1010	50	30.0	50	45.0	63	14.30

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

圆形齿条 铣齿 钢制 端面加工

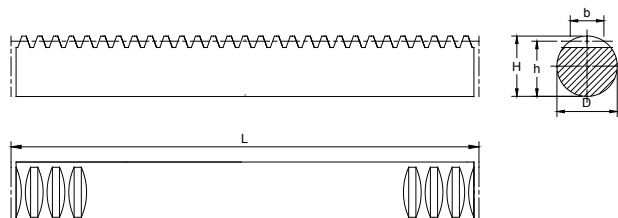


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	D _{h11}	b	H	h	齿数	重量 (kg)
SRR1-020E	1	251.3	15	7.5	15	14.0	80	0.34
SRR1-050E	1	499.5	15	7.5	15	14.0	159	0.65
SRR1-100E	1	999.0	15	7.5	15	14.0	318	1.35
SRR1.5-020E	1.5	249.8	17	9.6	17	15.5	53	0.42
SRR1.5-050E	1.5	499.5	17	9.6	17	15.5	106	0.84
SRR1.5-100E	1.5	999.0	17	9.6	17	15.5	212	1.70
SRR2-020E	2	251.3	20	12.0	20	18.0	40	0.55
SRR2-050E	2	502.7	20	12.0	20	18.0	80	1.10
SRR2-100E	2	999.0	20	12.0	20	18.0	159	2.20
SRR2.5-020E	2.5	251.3	25	15.0	25	22.5	32	0.90
SRR2.5-050E	2.5	502.7	25	15.0	25	22.5	64	1.80
SRR2.5-100E	2.5	997.5	25	15.0	25	22.5	127	3.60
SRR3-020E	3	254.5	30	18.0	30	27.0	27	1.30
SRR3-050E	3	499.5	30	18.0	30	27.0	53	2.50
SRR3-100E	3	999.0	30	18.0	30	27.0	106	5.10
SRR4-020E	4	251.3	40	24.0	40	36.0	20	2.30
SRR4-050E	4	502.6	40	24.0	40	36.0	40	4.50
SRR4-100E	4	1005.3	40	24.0	40	36.0	80	9.10
SRR5-020E	5	251.3	50	30.0	50	45.0	16	3.80
SRR5-050E	5	502.6	50	30.0	50	45.0	32	7.10
SRR5-100E	5	1005.3	50	30.0	50	45.0	64	14.30

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

圆形齿条 铣齿 不锈钢 端面加工

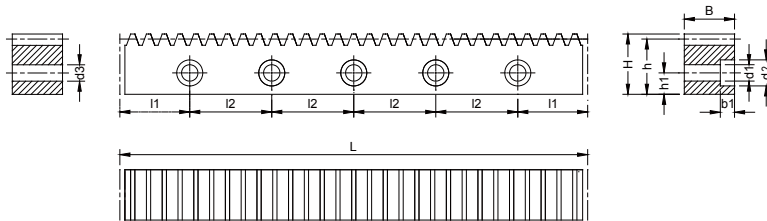


规格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	模数	L	D _{h9}	b	H	h	齿数	重量 (kg)
SSRR1-050E	1	499.5	10	6	9.9	8.9	159	0.66
SSRR1-100E	1	999.0	10	6	9.9	8.9	318	1.35
SSRR1.5-050E	1.5	499.5	15	9	14.9	13.4	106	0.84
SSRR1.5-100E	1.5	999.0	15	9	14.9	13.4	212	1.70
SSRR2-050E	2	502.6	20	12	19.8	17.8	80	1.10
SSRR2-100E	2	999.0	20	12	19.8	17.8	159	2.20
SSRR3-050E	3	499.5	30	18	29.8	26.8	53	2.50
SSRR3-100E	3	999.0	30	18	29.8	26.8	106	5.10

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节齿条 铣齿 钢制 消除应力退火 端面加工 安装孔

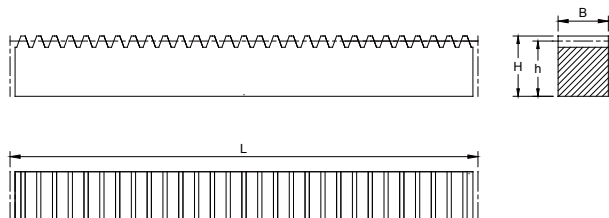


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	消除应力退火
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	I1	I2	b1	h1	d1	d2	孔数	重量 (kg)
SRCP5-100SB	5	1.591	1000	15	20	18.41	200	50	180	6	8	6	10	6	2.10
SRCP5-150SB	5	1.591	1500	15	20	18.41	300	30	180	6	8	6	10	9	3.20
SRCP5-200SB	5	1.591	2050	15	20	18.41	410	35	180	6	8	6	10	12	4.40
SRCP10-100SB	10	3.183	1000	30	35	31.82	100	50	180	11	14	11	17.5	6	7.40
SRCP10-150SB	10	3.183	1500	30	35	31.82	150	30	180	11	14	11	17.5	9	11.00
SRCP10-200SB	10	3.183	2050	30	35	31.82	205	35	180	11	14	11	17.5	12	15.10
SRCP15-100SB	15	4.774	1005	50	50	45.23	67	62.5	220	16	20	16	23	5	17.20
SRCP15-150SB	15	4.774	1500	50	50	45.23	100	90	220	16	20	16	23	7	25.70
SRCP15-200SB	15	4.774	2040	50	50	45.23	136	30	220	16	20	16	23	10	34.80
SRCP20-100SB	20	6.366	1000	60	60	53.63	50	60	220	18	23	18	26	5	24.20
SRCP20-150SB	20	6.366	1500	60	60	53.63	75	90	220	18	23	18	26	7	36.40
SRCP20-200SB	20	6.366	2040	60	60	53.63	102	30	220	18	23	18	26	10	49.40

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节齿条 铣齿 钢制 消除应力退火 端面加工



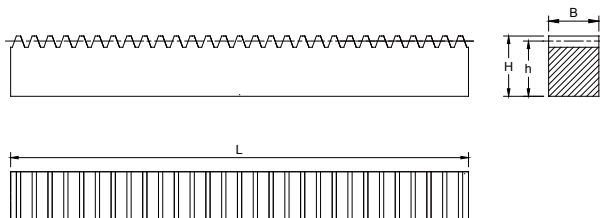
规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	消除应力退火
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	重量 (kg)
SRCP5-100SE	5	1.591	1000	15	20	18.41	200	2.20
SRCP5-150SE	5	1.591	1500	15	20	18.41	300	3.20
SRCP5-200SE	5	1.591	2050	15	20	18.41	410	4.40
SRCP10-100SE	10	3.183	1000	30	35	31.82	100	7.60
SRCP10-150SE	10	3.183	1500	30	35	31.82	150	11.00
SRCP10-200SE	10	3.183	2050	30	35	31.82	205	15.10
SRCP15-100SE	15	4.774	1005	50	50	45.23	67	17.20
SRCP15-150SE	15	4.774	1500	50	50	45.23	100	25.70
SRCP15-200SE	15	4.774	2040	50	50	45.23	136	34.80
SRCP20-100SE	20	6.366	1000	60	60	53.63	50	24.20
SRCP20-150SE	20	6.366	1500	60	60	53.63	75	36.40
SRCP20-200SE	20	6.366	2040	60	60	53.63	102	49.40

注：1 所有尺寸均为毫米。

2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节齿条 铣齿 钢制 消除应力退火

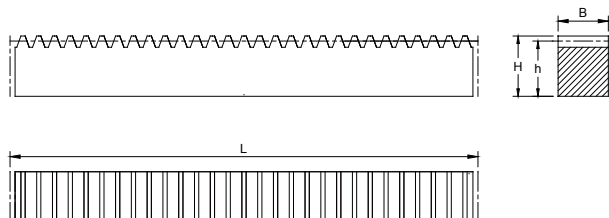


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	消除应力退火
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	不能拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	重量 (kg)
SRCP2.5-010S	2.5	0.795	98	10	12	11.2	38	1.10
SRCP2.5-100S	2.5	0.795	1010	10	12	11.2	402	1.10
SRCP5-010S	5	1.591	98	15	20	18.41	18	0.22
SRCP5-100S	5	1.591	1010	15	20	18.41	200	2.20
SRCP10-010S	10	3.183	98	30	35	31.82	8	0.75
SRCP10-100S	10	3.183	1010	30	35	31.82	100	7.60
SRCP15-010S	15	4.774	103	50	50	45.23	5	1.80
SRCP15-100S	15	4.774	1005	50	50	45.23	67	17.23
SRCP20-010S	20	6.366	98	60	60	53.63	3	2.50
SRCP20-100S	20	6.366	1000	60	60	53.63	50	24.20

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节齿条 铣齿 钢制 调质 端面加工

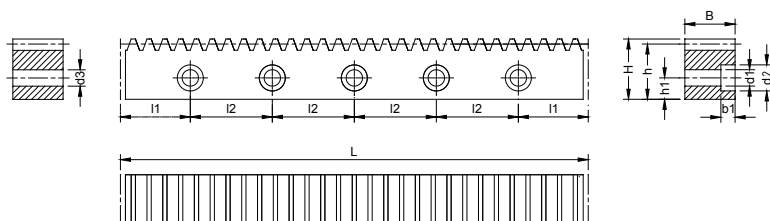


规格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	调质
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	重量 (kg)
SRCP5-100QE	5	1.591	1000	15	20	18.41	200	2.20
SRCP10-100QE	10	3.183	1000	30	35	31.82	100	7.50

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节齿条 铣齿 不锈钢 端面加工 安装孔

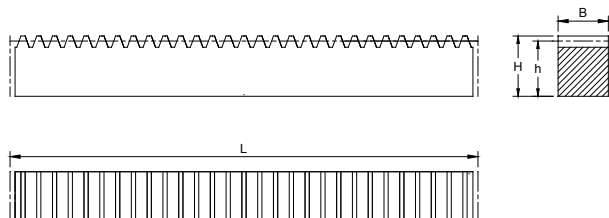


规 格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	I1	I2	b1	h1	d1	d2	孔数	重量 (kg)
SSRCP5-100B	5	1.591	1000	15	20	18.41	200	50	180	6	8	6	10	6	2.10
SSRCP10-100B	10	3.183	1000	30	35	31.82	100	50	180	11	14	11	17.5	6	7.40

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

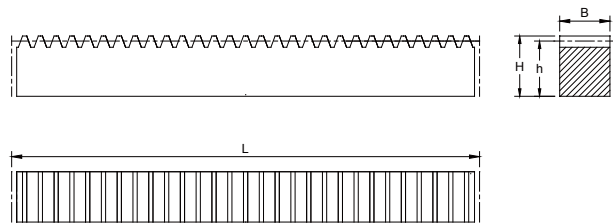
周节齿条 铣齿 不锈钢 端面加工



规格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	重量 (kg)
SSRCP5-100E	5	1.591	1000	15	20	18.41	200	2.20
SSRCP10-100E	10	3.183	1000	30	35	31.82	100	7.60

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

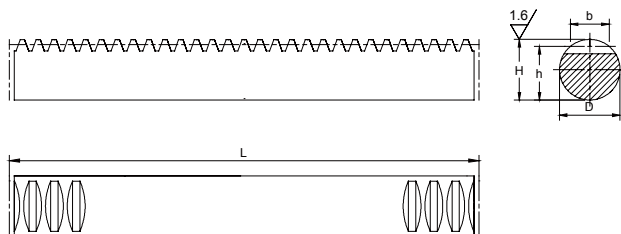


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	9e27
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	B	H	h	齿数	重量 (kg)
SRCP5-020E	5	1.591	250	15	14.8	13.2	50	0.39
SRCP5-050E	5	1.591	500	15	14.8	13.2	100	0.78
SRCP5-100E	5	1.591	1000	15	14.8	13.2	200	1.55
SRCP10-020E	10	3.183	250	30	29.7	26.5	25	1.55
SRCP10-050E	10	3.183	500	30	29.7	26.5	50	3.10
SRCP10-100E	10	3.183	1000	30	29.7	26.5	100	6.20
SRCP10-200E	10	3.183	2000	30	29.7	26.5	200	12.40

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节圆形齿条 铣齿 钢制 端面加工



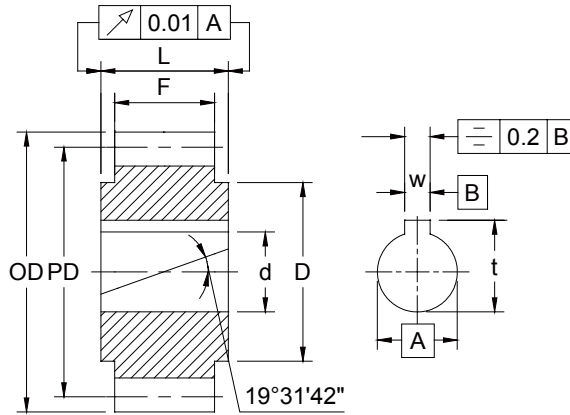
规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
齿条表面加工方式	研磨
精度等级	7h25
端部连接方式	可拼接安装

齿条号	齿距	模数	L	D h6	H	h	齿数	重量 (kg)
SRRCP2-050E	2	0.637	500	10	10	9.36	250	0.31
SRRCP2-100E	2	0.637	1000	10	10	9.36	500	0.62
SRRCP2.5-050E	2.5	0.795	500	10	10	9.36	200	0.58
SRRCP2.5-100E	2.5	0.795	1000	10	10	9.36	400	1.16
SRRCP5-050E	5	1.591	500	15	15	13.41	100	0.70
SRRCP5-100E	5	1.591	1000	15	15	13.41	200	1.39
SRRCP7.5-050E	7.5	2.387	510	20	20	16.61	68	1.26
SRRCP7.5-100E	7.5	2.387	1005	20	20	16.61	134	2.48
SRRCP10-050E	10	3.183	500	30	30	26.82	50	2.78
SRRCP10-100E	10	3.183	1000	30	30	26.82	100	5.55
SRRCP12.5-050E	12.5	3.979	500	40	40	36.02	40	4.93
SRRCP12.5-100E	12.5	3.979	1000	40	40	36.02	80	9.86

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



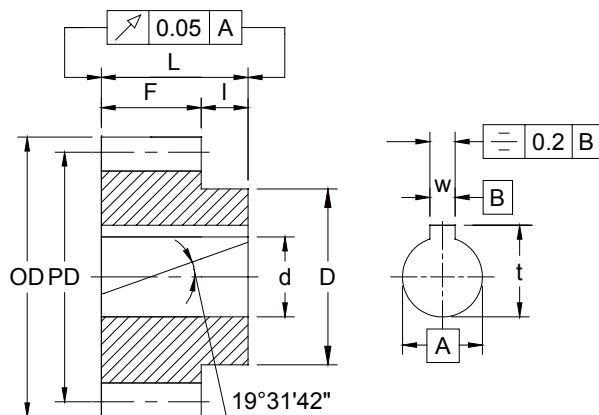
斜齿轮 磨齿 钢制 表面淬火



规 格	
压力角	20°
旋向	左
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D	F	L	W	t	重量 (kg)
SH2-18LG16	2	18	38.20	42.20	16	25	28	30	5	18.3	0.2
SH2-20LG19	2	20	42.44	46.40	19	30	28	30	6	21.8	0.3
SH2-20LG20	2	20	42.44	46.40	20	30	28	30	6	22.8	0.3
SH2-20LG22	2	20	42.44	46.40	22	30	28	30	6	24.8	0.3
SH2-21LG16	2	21	44.56	48.60	16	25	28	30	5	18.3	0.3
SH2-22LG19	2	22	46.69	50.70	19	30	28	30	6	21.8	0.2
SH2-22LG22	2	22	46.69	50.70	22	30	28	30	6	24.8	0.3
SH2-25LG19	2	25	53.05	57.10	19	30	28	30	6	21.8	0.3
SH2-25LG20	2	25	53.05	57.10	20	30	28	30	6	22.8	0.4
SH2-25LG22	2	25	53.05	57.10	22	30	28	30	6	24.8	0.3
SH2-25LG25	2	25	53.05	57.10	25	36	28	30	8	28.3	0.4
SH2-28LG19	2	28	59.42	63.40	19	30	28	30	6	21.8	0.4
SH2-28LG22	2	28	59.42	63.40	22	30	28	30	6	24.8	0.4
SH2-28LG35	2	28	59.42	63.40	35	48	28	30	10	38.3	0.4
SH2-30LG16	2	30	63.66	67.70	16	25	28	30	5	18.3	0.7
SH2-30LG20	2	30	63.66	67.70	20	30	28	30	6	22.8	0.6
SH2-30LG25	2	30	63.66	67.70	25	36	28	30	8	28.3	0.8
SH2-30LG30	2	30	63.66	67.70	30	45	28	30	8	33.3	0.8
SH2-32LG20	2	32	67.91	71.90	20	30	28	30	6	22.8	0.8
SH2-32LG22	2	32	67.91	71.90	22	30	28	30	6	24.8	0.7
SH2-32LG25	2	32	67.91	71.90	25	36	28	30	8	28.3	0.7
SH2-32LG35	2	32	67.91	71.90	35	48	28	30	10	38.3	0.6
SH2-36LG35	2	36	76.39	80.40	35	48	28	30	10	38.3	0.8
SH2-40LG35	2	40	84.88	88.90	35	48	28	30	10	38.3	1.1
SH3-20LG30	3	20	63.66	69.70	30	45	28	30	8	33.3	0.8
SH3-20LG35	3	20	63.66	69.70	35	48	28	30	10	38.3	0.7
SH3-22LG25	3	22	70.03	76.00	25	36	28	30	8	28.3	0.8
SH3-22LG30	3	22	70.03	76.00	30	45	28	30	8	33.3	0.7
SH3-22LG35	3	22	70.03	76.00	35	48	28	30	10	38.3	0.7
SH3-25LG25	3	25	79.58	85.60	25	36	28	30	8	28.3	1.0
SH3-25LG30	3	25	79.58	85.60	30	45	28	30	8	33.3	1.0
SH3-25LG35	3	25	79.58	85.60	35	48	28	30	10	38.3	0.9
SH3-25LG40	3	25	79.58	85.60	40	70	28	50	12	43.3	1.1
SH4-15LG35	4	15	63.66	71.70	35	52	40	50	10	38.3	1.4
SH4-20LG35	4	20	84.88	92.90	35	52	40	50	10	38.3	1.9
SH4-20LG45	4	20	84.88	92.90	45	65	40	50	14	48.8	1.6
SH4-22LG35	4	22	93.37	101.40	35	52	40	50	10	38.3	2.3
SH4-22LG45	4	22	93.37	101.40	45	65	40	50	14	48.8	2.0
SH4-25LG35	4	25	106.10	114.10	35	52	40	50	10	38.3	3.1
SH4-25LG45	4	25	106.10	114.10	45	65	40	50	14	48.8	2.8

注: 1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化, 核准数据承索即供。



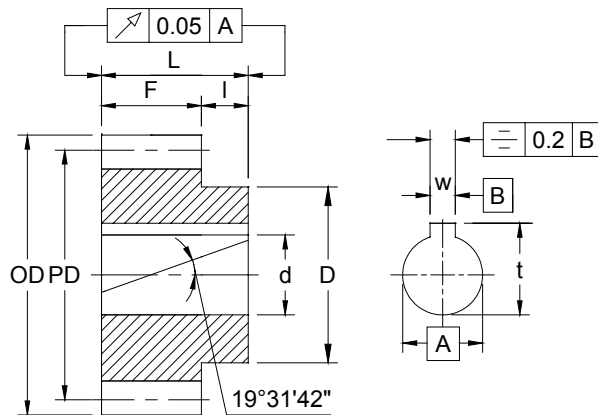
规格	
压力角	20°
旋向	左
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D _{H8}	F	L	I	W	t	重量 (kg)
SH2-20LG19T	2	20	42.44	46.40	19	30	28	56	28	6	21.8	0.3
SH2-20LG22T	2	20	42.44	46.40	22	36	28	56	28	6	24.8	0.3
SH2-21LG22T	2	21	44.56	48.60	22	36	28	56	28	6	24.8	0.2
SH2-22LG19T	2	22	46.69	50.70	19	30	28	56	28	6	21.8	0.3
SH2-22LG22T	2	22	46.69	50.70	22	36	28	56	28	6	24.8	0.3
SH2-25LG19T	2	25	53.05	57.10	19	30	28	56	28	6	21.8	0.4
SH2-25LG22T	2	25	53.05	57.10	22	36	28	56	28	6	24.8	0.3
SH2-28LG19T	2	28	59.42	63.40	19	30	28	56	28	6	21.8	0.4
SH2-28LG22T	2	28	59.42	63.40	22	36	28	56	28	6	24.8	0.4
SH2-30LG22T	2	30	63.66	67.70	22	36	28	56	28	6	24.8	0.6
SH2-30LG30T	2	30	63.66	67.70	30	50	28	60	32	8	33.3	0.8
SH2-30LG32T	2	30	63.66	67.70	32	55	28	65	37	10	35.3	0.8
SH2-32LG22T	2	32	67.91	71.90	22	36	28	56	28	6	27.8	0.7
SH2-39LG32T	2	39	82.76	86.80	32	55	28	65	37	10	35.3	1.3
SH3-20LG22T	3	20	63.66	69.70	22	36	28	56	28	6	24.8	0.6
SH3-20LG25T	3	20	63.66	69.70	25	44	28	60	32	8	28.3	0.7
SH3-20LG30T	3	20	63.66	69.70	30	50	28	60	32	8	33.3	0.8
SH3-20LG32T	3	20	63.66	69.70	32	55	28	65	37	10	35.3	0.8
SH3-22LG32T	3	22	70.03	76.00	32	55	28	65	37	10	35.3	0.7
SH3-22LG40T	3	22	70.03	76.00	40	62	28	65	37	12	43.3	0.7
SH3-25LG22T	3	25	79.58	85.60	22	36	28	56	28	6	24.8	1.0
SH3-25LG25T	3	25	79.58	85.60	25	44	28	60	32	8	28.3	1.1
SH3-25LG30T	3	25	79.58	85.60	30	50	28	60	32	8	33.3	1.2
SH3-25LG32T	3	25	79.58	85.60	32	55	28	65	37	10	35.3	1.2
SH3-25LG35T	3	25	79.58	85.60	35	55	28	65	37	10	38.3	1.1
SH3-25LG40T	3	25	79.58	85.60	40	62	28	65	37	12	43.3	1.1
SH3-28LG32T	3	28	89.13	95.10	32	55	28	65	37	10	35.3	1.1
SH3-28LG40T	3	28	89.13	95.10	40	62	28	65	37	12	43.3	1.1
SH3-32LG32T	3	32	101.86	107.85	32	55	28	65	37	10	35.3	1.1
SH3-32LG40T	3	32	101.86	107.85	40	62	28	65	37	12	43.3	1.1
SH4-18LG32T	4	18	76.39	84.40	32	55	40	75	35	10	35.3	1.5
SH4-21LG32T	4	21	89.13	97.10	32	55	40	75	35	10	35.3	2.0
SH4-21LG35T	4	21	89.13	97.10	35	55	40	75	35	10	38.3	1.9
SH4-21LG40T	4	21	89.13	97.10	40	62	40	75	35	12	43.3	1.9
SH4-21LG45T	4	21	89.13	97.10	45	68	40	75	35	14	48.8	1.7
SH4-24LG32T	4	24	101.86	109.90	32	55	40	75	35	10	35.3	2.6
SH4-24LG35T	4	24	101.86	109.90	35	55	40	75	35	10	38.3	2.5
SH4-24LG40T	4	24	101.86	109.90	40	62	40	75	35	12	43.3	2.5
SH4-24LG45T	4	24	101.86	109.90	45	68	40	75	35	14	48.8	2.3
SH4-24LG55T	4	24	101.86	109.90	55	80	40	80	40	16	59.3	2.4
SH4-25LG55T	4	25	106.10	114.10	55	80	40	80	40	16	59.3	2.8

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



斜齿轮 磨齿 钢制 表面淬火

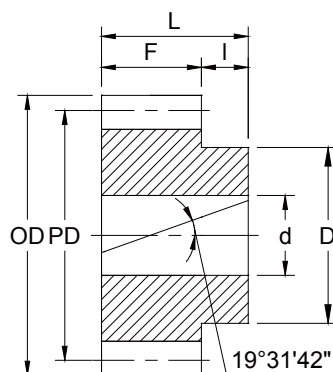


规 格	
压力角	20°
旋向	左
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D _{H8}	F	L	I	W	t	重量 (kg)
SH5-18LG45T	5	18	95.49	105.50	45	68	50	85	35	14	48.8	2.7
SH5-24LG45T	5	24	127.32	137.30	45	68	50	85	35	14	48.8	4.9
SH5-24LG55T	5	24	127.32	137.30	55	80	50	90	40	16	59.3	4.9
SH5-24LG75T	5	24	127.32	137.30	75	110	50	110	60	20	79.9	5.6
SH6-20LG55T	6	20	127.32	139.30	55	80	60	100	40	16	59.3	5.7
SH6-20LG75T	6	20	127.32	139.30	75	110	60	120	60	20	79.9	6.3
SH6-25LG55T	6	25	159.16	171.20	55	80	60	100	40	16	59.3	9.0
SH6-25LG75T	6	25	159.16	171.20	75	110	60	120	60	20	79.9	9.6
SH8-18LG75T	8	18	152.79	168.80	75	110	80	140	60	20	79.9	10.8
SH8-20LG85T	8	20	169.80	185.80	85	125	80	145	65	22	90.4	13.6
SH10-20LG85T	10	20	212.21	232.20	85	125	100	165	65	22	90.4	26.2

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

斜齿轮 铣齿 钢制



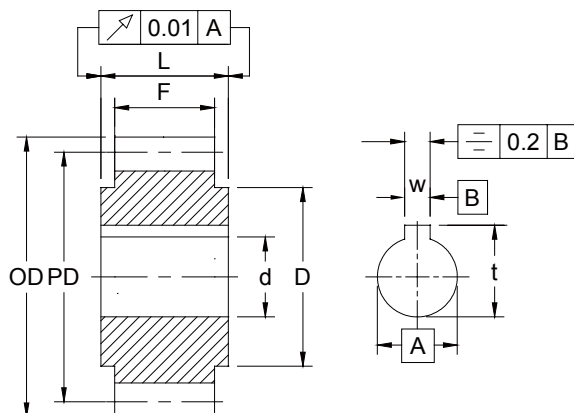
规 格	
压力角	20°
旋向	左
螺旋角	19°31'42"
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{J8}	D	F	I	L	重量 (kg)
SH1.5-20L	1.5	20	31.83	34.8	9	25	17	13	30	0.14
SH1.5-25L	1.5	25	39.79	42.8	9	30	17	13	30	0.22
SH2-20L	2	20	42.44	46.40	9	30	28	7	35	0.35
SH2-25L	2	25	53.05	57.10	12	35	28	7	35	0.54
SH2-30L	2	30	63.66	67.70	12	40	28	7	35	0.76
SH3-20L	3	20	63.66	69.70	14	45	30	20	50	0.99
SH3-25L	3	25	79.58	85.60	14	60	30	20	50	1.60
SH4-15L	4	15	63.66	71.70	16	50	40	20	60	1.10
SH4-20L	4	20	84.88	92.90	16	60	40	20	60	2.21
SH4-25L	4	25	106.10	114.10	16	75	40	20	60	3.45
SH5-20L	5	20	106.10	116.10	20	70	50	20	70	4.00
SH5-25L	5	25	132.60	142.60	20	80	50	20	70	6.20
SH6-20L	6	20	127.30	139.30	20	90	60	20	80	7.00
SH6-25L	6	25	159.20	171.20	20	110	60	20	80	10.80
SH8-20L	8	20	166.08	182.00	40	120	80	40	120	15.80
SH10-18L	10	18	190.99	211.00	40	150	100	50	150	32.70
SH12-18L	12	18	229.18	253.18	40	170	130	50	180	47.20

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火

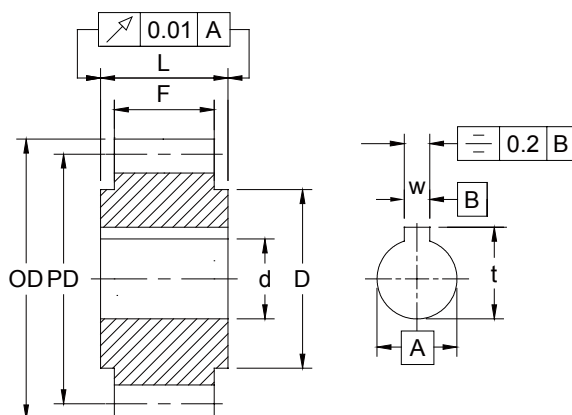


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D	F	L	W	t	重量 (kg)
SS2-16G15	2	16	32	36	15	25	28	30	5	17.3	0.1
SS2-18G15	2	18	36	40	15	28	28	30	5	17.3	0.2
SS2-18G20	2	18	36	40	20	28	28	30	6	22.8	0.2
SS2-20G15	2	20	40	44	15	25	28	30	5	17.3	0.2
SS2-20G19	2	20	40	44	19	30	28	30	6	21.8	0.2
SS2-20G20	2	20	40	44	20	30	28	30	6	22.8	0.2
SS2-20G22	2	20	40	44	22	30	28	30	6	24.8	0.2
SS2-22G15	2	22	44	48	15	25	28	30	5	17.3	0.3
SS2-22G19	2	22	44	48	19	30	28	30	6	21.8	0.3
SS2-22G20	2	22	44	48	20	30	28	30	6	22.8	0.3
SS2-22G22	2	22	44	48	22	30	28	30	6	24.8	0.2
SS2-22G25	2	22	44	48	25	36	28	30	8	28.3	0.2
SS2-25G15	2	25	50	54	15	25	28	30	5	17.3	0.4
SS2-25G19	2	25	50	54	19	30	28	30	6	21.8	0.3
SS2-25G20	2	25	50	54	20	30	28	30	6	22.8	0.4
SS2-25G22	2	25	50	54	22	30	28	30	6	24.8	0.3
SS2-25G25	2	25	50	54	25	36	28	30	8	28.3	0.3
SS2-25G30	2	25	50	54	30	45	28	30	8	33.3	0.3
SS2-28G15	2	28	56	60	15	25	28	30	5	17.3	0.3
SS2-28G19	2	28	56	60	19	30	28	30	6	21.8	0.3
SS2-28G20	2	28	56	60	20	30	28	30	6	22.8	0.5
SS2-28G22	2	28	56	60	22	30	28	30	6	24.8	0.3
SS2-28G25	2	28	56	60	25	36	28	30	8	28.3	0.4
SS2-28G30	2	28	56	60	30	45	28	30	8	33.3	0.4
SS2-28G35	2	28	56	60	35	48	28	30	10	38.3	0.3
SS2-32G15	2	32	64	68	15	36	28	30	5	17.3	0.6
SS2-32G20	2	32	64	68	20	30	28	30	6	22.8	0.6
SS2-32G22	2	32	64	68	22	30	28	30	6	24.8	0.4
SS2-32G25	2	32	64	68	25	36	28	30	8	28.3	0.6
SS2-32G30	2	32	64	68	30	45	28	30	8	33.3	0.6
SS2-32G35	2	32	64	68	35	48	28	30	10	38.3	0.5
SS2-36G20	2	36	72	76	20	30	28	30	6	22.8	0.8
SS2-36G25	2	36	72	76	25	36	28	30	8	28.3	0.8
SS2-36G30	2	36	72	76	30	45	28	30	8	33.3	0.7
SS2-36G35	2	36	72	76	35	48	28	30	10	38.3	0.7
SS2-36G45	2	36	72	76	45	58	28	30	14	48.8	0.6
SS2-40G15	2	40	80	84	15	36	28	30	5	17.3	1.0
SS2-40G20	2	40	80	84	20	30	28	30	6	22.8	1.0
SS2-40G25	2	40	80	84	25	36	28	30	8	28.3	1.0
SS2-40G30	2	40	80	84	30	45	28	30	8	33.3	1.0
SS2-40G35	2	40	80	84	35	48	28	30	10	38.3	0.9

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火



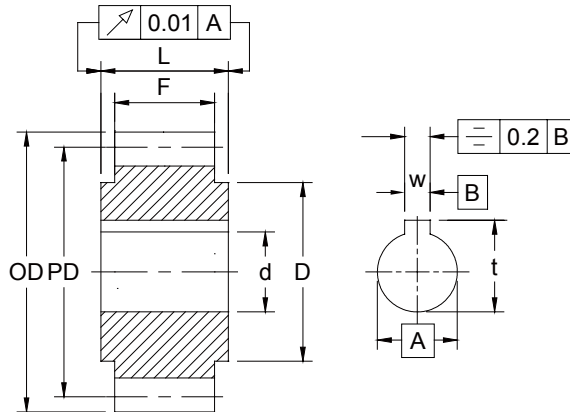
规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D	F	L	W	t	重量 (kg)
SS2-40G45	2	40	80	84	45	58	28	30	14	48.8	0.8
SS2-45G20	2	45	90	94	20	30	28	30	6	22.8	1.3
SS2-45G25	2	45	90	94	25	36	28	30	8	28.3	1.2
SS2-45G35	2	45	90	94	35	48	28	30	10	38.3	1.2
SS2-45G45	2	45	90	94	45	58	28	30	14	48.8	1.1
SS2-50G20	2	50	100	104	20	30	28	30	6	22.8	1.6
SS2-50G25	2	50	100	104	25	36	28	30	8	28.3	1.5
SS2-50G35	2	50	100	104	35	48	28	30	10	38.3	1.5
SS2-50G45	2	50	100	104	45	58	28	30	14	48.8	1.4
SS2-56G25	2	56	112	116	25	36	28	30	8	28.3	1.9
SS2-56G35	2	56	112	116	35	48	28	30	10	38.3	1.8
SS2-63G25	2	63	126	130	25	36	28	30	8	28.3	2.5
SS2-71G35	2	71	142	146	35	48	28	30	10	38.3	3.2
SS2-80G35	2	80	160	164	35	48	28	30	10	38.3	4.2
SS2-90G45	2	90	180	184	45	58	28	30	14	48.8	5.7

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火

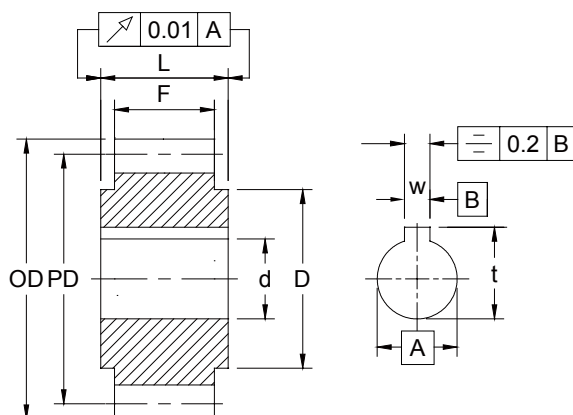


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D	F	L	W	t	重量 (kg)
SS3-18G25	3	18	54	60	25	36	28	30	8	28.3	0.4
SS3-20G25	3	20	60	66	25	36	28	30	8	28.3	0.5
SS3-20G30	3	20	60	66	30	45	28	30	8	33.3	0.5
SS3-20G35	3	20	60	66	35	48	28	30	10	38.3	0.4
SS3-22G25	3	22	66	72	25	36	28	30	8	28.3	0.6
SS3-22G30	3	22	66	72	30	45	28	30	8	33.3	0.6
SS3-22G35	3	22	66	72	35	48	28	30	10	38.3	0.6
SS3-25G25	3	25	75	81	25	36	28	30	8	28.3	0.9
SS3-25G30	3	25	75	81	30	45	28	30	8	33.3	0.8
SS3-25G35	3	25	75	81	35	48	28	30	10	38.3	0.8
SS3-25G45	3	25	75	81	45	58	28	30	14	48.8	0.6
SS3-28G25	3	28	84	90	25	36	28	30	8	28.3	1.1
SS3-28G30	3	28	84	90	30	45	28	30	8	33.3	1.1
SS3-28G35	3	28	84	90	35	48	28	30	10	38.3	1.0
SS3-28G45	3	28	84	90	45	58	28	30	14	48.8	0.9
SS3-32G25	3	32	96	102	25	36	28	30	8	28.3	1.5
SS3-32G30	3	32	96	102	30	45	28	30	8	33.3	1.4
SS3-32G35	3	32	96	102	35	48	28	30	10	38.3	1.4
SS3-32G45	3	32	96	102	45	58	28	30	14	48.8	1.3
SS3-32G60	3	32	96	102	60	80	28	30	18	64.4	1.1
SS3-36G25	3	36	108	114	25	36	28	30	8	28.3	1.9
SS3-36G35	3	36	108	114	35	48	28	30	10	38.3	1.8
SS3-36G45	3	36	108	114	45	58	28	30	14	48.8	1.7
SS3-36G60	3	36	108	114	60	80	28	30	18	64.4	1.4
SS3-40G25	3	40	120	126	25	36	28	30	8	28.3	2.3
SS3-40G35	3	40	120	126	35	48	28	30	10	38.3	2.3
SS3-40G45	3	40	120	126	45	58	28	30	14	48.8	2.1
SS3-40G60	3	40	120	126	60	80	28	30	18	64.4	1.9
SS3-45G25	3	45	135	141	25	36	28	30	8	28.3	3.0
SS3-45G35	3	45	135	141	35	48	28	30	10	38.3	2.7
SS3-45G45	3	45	135	141	45	58	28	30	14	48.8	2.4
SS3-45G60	3	45	135	141	60	80	28	30	18	64.4	2.4
SS3-50G35	3	50	150	156	35	48	28	30	10	38.3	3.6
SS3-50G45	3	50	150	156	45	58	28	30	14	48.8	3.5
SS3-56G45	3	56	168	174	45	58	28	30	14	48.8	4.4
SS3-63G45	3	63	189	195	45	58	28	30	14	48.8	5.4
SS3-63G60	3	63	189	195	60	80	28	30	18	64.4	5.4

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据索即供。

直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火



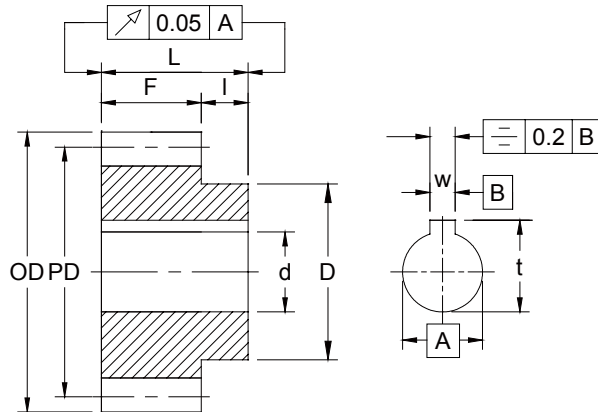
规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D	F	L	W	t	重量 (kg)
SS4-20G35	4	20	80	88	35	52	40	50	10	38.3	1.3
SS4-20G45	4	20	80	88	45	65	40	50	14	48.8	1.2
SS4-22G35	4	22	88	96	35	52	40	50	10	38.3	1.7
SS4-22G45	4	22	88	96	45	65	40	50	14	48.8	1.5
SS4-25G35	4	25	100	108	35	52	40	50	10	38.3	2.2
SS4-25G45	4	25	100	108	45	65	40	50	14	48.8	2.0
SS4-28G35	4	28	112	120	35	52	40	50	10	38.3	2.9
SS4-28G45	4	28	112	120	45	65	40	50	14	48.8	2.7
SS4-32G35	4	32	128	136	35	52	40	50	10	38.3	3.8
SS4-32G45	4	32	128	136	45	65	40	50	14	48.8	3.7
SS4-40G45	4	40	160	168	45	65	40	50	14	48.8	5.9
SS4-40G60	4	40	160	168	60	80	40	50	18	64.4	5.6

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火

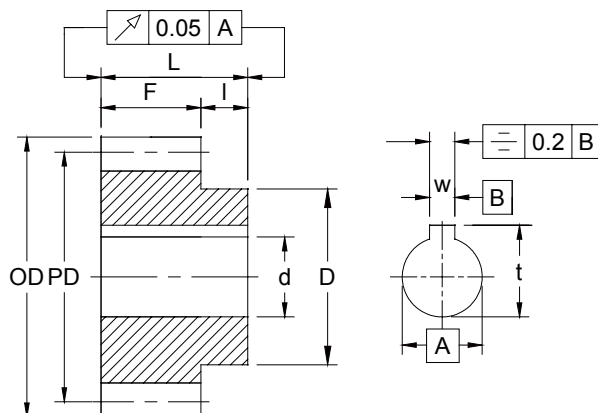


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D _{H8}	F	I	L	W	t	重量 (kg)
SS2-20G19T	2	20	40	44	19	30	28	2	30	6	21.8	0.2
SS2-20G22T	2	20	40	44	22	36	28	28	56	6	24.8	0.2
SS2-22G19T	2	22	44	48	19	30	28	28	56	6	21.8	0.3
SS2-22G22T	2	22	44	48	22	36	28	28	56	6	27.8	0.2
SS2-25G16T	2	25	50	54	16	30	28	26	54	5	18.3	0.3
SS2-25G19T	2	25	50	54	19	30	28	28	56	6	21.8	0.3
SS2-25G22T	2	25	50	54	22	36	28	28	56	6	24.8	0.4
SS2-28G19T	2	28	56	60	19	30	28	28	56	6	21.8	0.3
SS2-28G22T	2	28	56	60	22	36	28	28	56	6	24.8	0.3
SS2-28G30T	2	28	56	60	30	50	28	32	60	8	33.3	0.4
SS2-32G16T	2	32	64	68	16	30	28	26	54	5	18.3	0.6
SS2-32G22T	2	32	64	68	22	36	28	28	56	6	24.8	0.6
SS2-32G30T	2	32	64	68	30	50	28	32	60	8	33.3	0.6
SS2-32G32T	2	32	64	68	32	55	28	37	65	10	35.3	0.5
SS2-36G40T	2	36	72	76	40	62	28	37	65	12	43.3	0.5
SS2-40G32T	2	40	80	84	32	55	28	37	65	10	35.3	0.9
SS2-40G40T	2	40	80	84	40	62	28	37	65	12	43.3	0.7
SS2-40G45T	2	40	80	84	45	68	28	37	65	14	48.8	1.3
SS2-50G45T	2	50	100	104	45	68	28	37	65	14	48.8	2.0
SS3-22G22T	3	22	66	72	22	36	28	28	56	6	24.8	0.8
SS3-22G25T	3	22	66	72	25	44	28	32	60	8	28.3	0.9
SS3-22G30T	3	22	66	72	30	50	28	32	60	8	33.3	0.9
SS3-22G32T	3	22	66	72	32	55	28	37	65	10	35.3	1.0
SS3-22G35T	3	22	66	72	35	55	28	37	65	10	38.3	0.9
SS3-22G40T	3	22	66	72	40	62	28	37	65	12	43.3	1.0
SS3-25G32T	3	25	75	81	32	55	28	37	65	10	35.3	1.2
SS3-25G40T	3	25	75	81	40	62	28	37	65	12	43.3	1.2
SS3-28G22T	3	28	84	90	22	36	28	28	56	6	24.8	1.3
SS3-28G25T	3	28	84	90	25	44	28	32	60	8	28.3	1.4
SS3-28G30T	3	28	84	90	30	50	28	32	60	8	33.3	1.4
SS3-28G32T	3	28	84	90	32	55	28	37	65	10	35.3	1.5
SS3-28G35T	3	28	84	90	35	55	28	37	65	10	38.3	1.4
SS3-28G40T	3	28	84	90	40	62	28	37	65	12	43.3	1.4
SS3-28G45T	3	28	84	90	45	68	28	37	65	14	48.8	1.5
SS3-32G32T	3	32	96	102	32	55	28	37	65	10	35.3	1.8
SS3-32G40T	3	32	96	102	40	62	28	37	65	12	43.3	1.8
SS3-36G45T	3	36	108	114	45	68	28	37	65	14	48.8	2.2

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火

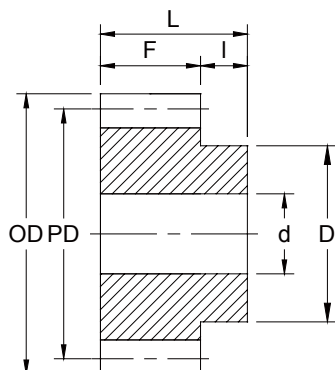


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d _{H6}	D _{H8}	F	I	L	W	t	重量 (kg)
SS4-20G32T	4	20	80	88	32	55	40	35	75	10	35.3	1.7
SS4-20G35T	4	20	80	88	35	55	40	35	75	10	38.3	1.7
SS4-20G40T	4	20	80	88	40	62	40	35	75	12	43.3	1.7
SS4-22G45T	4	22	88	96	45	68	40	35	75	14	48.8	2.0
SS4-25G32T	4	25	100	108	32	55	40	35	75	10	35.3	2.6
SS4-25G35T	4	25	100	108	35	55	40	35	75	10	38.3	2.5
SS4-25G40T	4	25	100	108	40	62	40	35	75	12	43.3	2.5
SS4-25G55T	4	25	100	108	55	80	40	40	80	16	59.3	2.5
SS4-28G45T	4	28	112	120	45	68	40	35	75	14	48.8	3.1
SS4-32G55T	4	32	128	136	55	80	40	40	80	16	59.3	4.1
SS4-32G75T	4	32	128	136	75	110	40	60	100	20	79.9	5.0
SS4-40G75T	4	40	160	168	75	110	40	60	100	20	79.9	7.3
SS5-21G45T	5	21	105	115	45	68	50	35	85	14	48.8	3.7
SS5-21G55T	5	21	105	115	55	80	50	40	90	16	59.3	3.7
SS5-25G45T	5	25	125	135	45	68	50	35	85	14	48.8	5.2
SS5-25G55T	5	25	125	135	55	80	50	40	90	16	59.3	5.1
SS5-25G75T	5	25	125	135	75	110	50	60	110	20	80.4	4.7
SS6-21G55T	6	21	126	138	55	80	60	40	100	16	59.3	5.6
SS6-21G75T	6	21	126	138	75	110	60	60	120	20	79.9	4.7
SS6-25G55T	6	25	150	162	55	80	60	40	100	16	59.3	8.0
SS6-25G75T	6	25	150	162	75	110	60	60	120	20	79.9	7.1
SS8-20G75T	8	20	160	176	75	110	80	60	140	20	79.9	12.0
SS8-20G85T	8	20	160	176	85	125	80	65	145	22	90.4	12.1
SS10-20G85T	10	20	200	220	85	125	100	65	165	22	90.4	23.0

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

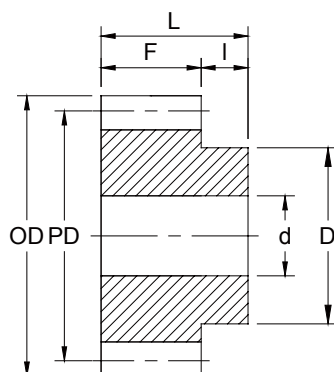


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS1-12	1	12	12.0	14.0	6	9	15	10	25	0.01
SS1-13	1	13	13.0	15.0	6	9	15	10	25	0.01
SS1-14	1	14	14.0	16.0	6	11	15	10	25	0.02
SS1-15	1	15	15.0	17.0	6	12	15	10	25	0.02
SS1-16	1	16	16.0	18.0	6	12	15	10	25	0.03
SS1-17	1	17	17.0	19.0	6	14	15	10	25	0.03
SS1-18	1	18	18.0	20.0	6	15	15	10	25	0.04
SS1-19	1	19	19.0	21.0	6	15	15	10	25	0.04
SS1-20	1	20	20.0	22.0	6	16	15	10	25	0.05
SS1-21	1	21	21.0	23.0	6	16	15	10	25	0.05
SS1-22	1	22	22.0	24.0	6	18	15	10	25	0.06
SS1-23	1	23	23.0	25.0	6	18	15	10	25	0.06
SS1-24	1	24	24.0	26.0	9	20	15	10	25	0.07
SS1-25	1	25	25.0	27.0	9	20	15	10	25	0.07
SS1-30	1	30	30.0	32.0	9	20	15	10	25	0.10
SS1-35	1	35	35.0	37.0	9	25	15	10	25	0.14
SS1-38	1	38	38.0	40.0	9	25	15	10	25	0.17
SS1-40	1	40	40.0	42.0	9	25	15	10	25	0.18
SS1-45	1	45	45.0	47.0	9	30	15	10	25	0.25
SS1-48	1	48	48.0	50.0	9	30	15	10	25	0.26
SS1-50	1	50	50.0	52.0	9	30	15	10	25	0.28
SS1-57	1	57	57.0	59.0	9	40	15	10	25	0.37
SS1-60	1	60	60.0	62.0	9	40	15	10	25	0.40

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

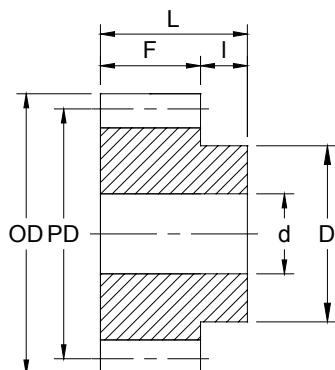


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS1.5-12	1.5	12	18.0	21.0	6	14	17	13	30	0.03
SS1.5-13	1.5	13	19.5	22.5	6	14	17	13	30	0.03
SS1.5-14	1.5	14	21.0	24.0	6	16	17	13	30	0.04
SS1.5-15	1.5	15	22.5	25.5	6	18	17	13	30	0.05
SS1.5-16	1.5	16	24.0	27.0	6	18	17	13	30	0.07
SS1.5-17	1.5	17	25.5	28.5	9	20	17	13	30	0.08
SS1.5-18	1.5	18	27.0	30.0	9	20	17	13	30	0.09
SS1.5-19	1.5	19	28.5	31.5	9	20	17	13	30	0.10
SS1.5-20	1.5	20	30.0	33.0	9	25	17	13	30	0.13
SS1.5-21	1.5	21	31.5	34.5	9	25	17	13	30	0.14
SS1.5-22	1.5	22	33.0	36.0	9	25	17	13	30	0.15
SS1.5-23	1.5	23	34.5	37.5	9	25	17	13	30	0.16
SS1.5-24	1.5	24	36.0	39.0	9	25	17	13	30	0.17
SS1.5-25	1.5	25	37.5	40.5	9	25	17	13	30	0.18
SS1.5-30	1.5	30	45.0	48.0	9	30	17	13	30	0.23
SS1.5-35	1.5	35	52.5	55.5	9	40	17	13	30	0.40
SS1.5-38	1.5	38	57.0	60.0	9	40	17	13	30	0.40
SS1.5-40	1.5	40	60.0	63.0	9	40	17	13	30	0.46
SS1.5-45	1.5	45	67.5	70.5	12	50	17	13	30	0.61
SS1.5-48	1.5	48	72.0	75.0	12	50	17	13	30	0.70
SS1.5-50	1.5	50	75.0	78.0	12	50	17	13	30	0.75
SS1.5-57	1.5	57	85.5	88.5	12	60	17	13	30	1.00
SS1.5-60	1.5	60	90.0	93.0	12	60	17	13	30	1.16

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

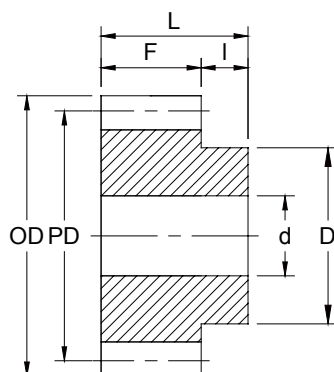


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS2-12	2	12	24.0	28.0	9	18	20	15	35	0.07
SS2-13	2	13	26.0	30.0	9	19	20	15	35	0.12
SS2-14	2	14	28.0	32.0	9	19	20	15	35	0.14
SS2-15	2	15	30.0	34.0	9	24.5	20	15	35	0.15
SS2-16	2	16	32.0	36.0	9	25	20	15	35	0.17
SS2-17	2	17	34.0	38.0	9	25	20	15	35	0.18
SS2-18	2	18	36.0	40.0	9	25	20	15	35	0.19
SS2-19	2	19	38.0	42.0	9	25	20	15	35	0.20
SS2-20	2	20	40.0	44.0	9	30	20	15	35	0.22
SS2-21	2	21	42.0	46.0	9	30	20	15	35	0.26
SS2-22	2	22	44.0	48.0	9	30	20	15	35	0.27
SS2-23	2	23	46.0	50.0	9	30	20	15	35	0.28
SS2-24	2	24	48.0	52.0	12	35	20	15	35	0.36
SS2-25	2	25	50.0	54.0	12	35	20	15	35	0.39
SS2-28	2	28	56.0	60.0	12	40	20	15	35	0.45
SS2-30	2	30	60.0	64.0	12	40	20	15	35	0.50
SS2-32	2	32	64.0	68.0	12	40	20	15	35	0.60
SS2-35	2	35	70.0	74.0	12	50	20	15	35	0.67
SS2-36	2	36	72.0	76.0	12	50	20	15	35	0.85
SS2-38	2	38	76.0	80.0	12	50	20	15	35	0.90
SS2-40	2	40	80.0	84.0	12	50	20	15	35	0.95
SS2-45	2	45	90.0	94.0	12	60	20	15	35	1.25
SS2-48	2	48	96.0	100.0	15	70	20	15	35	1.50
SS2-50	2	50	100.0	104.0	15	70	20	15	35	1.60
SS2-56	2	56	112.0	116.0	15	70	20	15	35	1.90
SS2-57	2	57	114.0	118.0	15	70	20	15	35	2.00
SS2-60	2	60	120.0	124.0	15	70	20	15	35	2.40

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

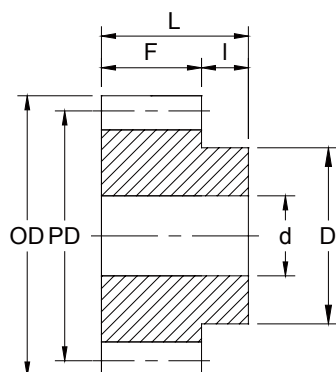


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS2.5-12	2.5	12	30.0	35.0	9	20	25	15	40	0.16
SS2.5-13	2.5	13	32.5	37.5	9	20	25	15	40	0.18
SS2.5-14	2.5	14	35.0	40.0	9	25	25	15	40	0.22
SS2.5-15	2.5	15	37.5	42.5	9	25	25	15	40	0.25
SS2.5-16	2.5	16	40.0	45.0	9	30	25	15	40	0.31
SS2.5-17	2.5	17	42.5	47.5	9	30	25	15	40	0.35
SS2.5-18	2.5	18	45.0	50.0	9	35	25	15	40	0.41
SS2.5-19	2.5	19	47.5	52.5	12	35	25	15	40	0.43
SS2.5-20	2.5	20	50.0	55.0	12	35	25	15	40	0.47
SS2.5-21	2.5	21	52.5	57.5	12	35	25	15	40	0.50
SS2.5-22	2.5	22	55.0	60.0	12	40	25	15	40	0.53
SS2.5-23	2.5	23	57.5	62.5	12	40	25	15	40	0.62
SS2.5-24	2.5	24	60.0	65.0	12	40	25	15	40	0.66
SS2.5-25	2.5	25	62.5	67.5	12	45	25	15	40	0.75
SS2.5-30	2.5	30	75.0	80.0	12	50	25	15	40	0.97
SS2.5-35	2.5	35	87.5	92.5	12	60	25	15	40	1.49
SS2.5-38	2.5	38	95.0	100.0	12	60	25	15	40	1.72
SS2.5-40	2.5	40	100.0	105.0	12	70	25	15	40	1.84
SS2.5-45	2.5	45	112.5	117.5	15	70	25	15	40	2.36
SS2.5-48	2.5	48	120.0	125.0	15	80	25	15	40	2.75
SS2.5-50	2.5	50	125.0	130.0	15	80	25	15	40	2.94
SS2.5-57	2.5	57	142.5	147.5	15	90	25	15	40	3.67
SS2.5-60	2.5	60	150.0	155.0	15	90	25	15	40	4.00

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

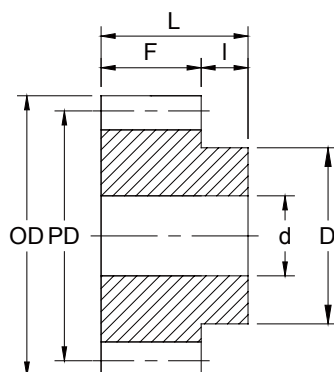


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS3-12	3	12	36.0	42.0	14	25	30	20	50	0.25
SS3-13	3	13	39.0	45.0	14	25	30	20	50	0.30
SS3-14	3	14	42.0	48.0	14	25	30	20	50	0.34
SS3-15	3	15	45.0	51.0	14	35	30	20	50	0.41
SS3-16	3	16	48.0	54.0	14	35	30	20	50	0.51
SS3-17	3	17	51.0	57.0	14	42	30	20	50	0.67
SS3-18	3	18	54.0	60.0	14	45	30	20	50	0.70
SS3-19	3	19	57.0	63.0	14	45	30	20	50	0.75
SS3-20	3	20	60.0	66.0	14	45	30	20	50	0.82
SS3-21	3	21	63.0	69.0	14	45	30	20	50	0.89
SS3-22	3	22	66.0	72.0	14	50	30	20	50	1.05
SS3-23	3	23	69.0	75.0	14	50	30	20	50	1.10
SS3-24	3	24	72.0	78.0	14	50	30	20	50	1.20
SS3-25	3	25	75.0	81.0	14	60	30	20	50	1.35
SS3-27	3	27	81.0	87.0	14	60	30	20	50	1.60
SS3-28	3	28	84.0	90.0	14	60	30	20	50	1.70
SS3-30	3	30	90.0	96.0	14	60	30	20	50	1.80
SS3-32	3	32	96.0	102.0	14	60	30	20	50	2.00
SS3-35	3	35	105.0	111.0	14	80	30	20	50	2.70
SS3-36	3	36	108.0	114.0	14	80	30	20	50	2.80
SS3-38	3	38	114.0	120.0	14	80	30	20	50	3.00
SS3-40	3	40	120.0	126.0	14	80	30	20	50	3.30

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

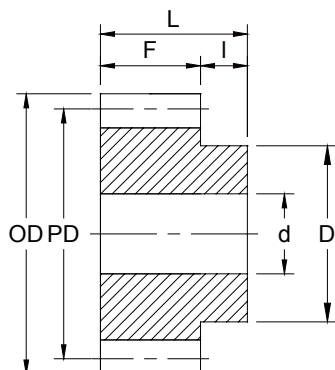


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS4-12	4	12	48.0	56.0	16	35	40	20	60	0.58
SS4-13	4	13	52.0	60.0	16	35	40	20	60	0.72
SS4-14	4	14	56.0	64.0	16	45	40	20	60	0.90
SS4-15	4	15	60.0	68.0	16	45	40	20	60	1.00
SS4-16	4	16	64.0	72.0	16	45	40	20	60	1.10
SS4-17	4	17	68.0	76.0	16	50	40	20	60	1.30
SS4-18	4	18	72.0	80.0	16	50	40	20	60	1.40
SS4-19	4	19	76.0	84.0	16	60	40	20	60	1.70
SS4-20	4	20	80.0	88.0	16	60	40	20	60	1.80
SS4-21	4	21	84.0	92.0	16	70	40	20	60	2.20
SS4-22	4	22	88.0	96.0	16	70	40	20	60	2.50
SS4-23	4	23	92.0	100.0	16	75	40	20	60	2.60
SS4-24	4	24	96.0	104.0	16	75	40	20	60	2.75
SS4-25	4	25	100.0	108.0	16	75	40	20	60	2.90
SS4-30	4	30	120.0	128.0	16	75	40	20	60	4.00

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

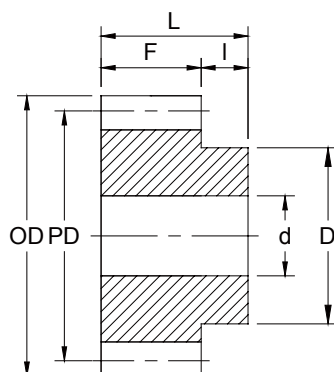


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS5-12	5	12	60.0	70.0	20	45	50	20	70	1.20
SS5-13	5	13	65.0	75.0	20	45	50	20	70	1.38
SS5-14	5	14	70.0	80.0	20	55	50	20	70	1.78
SS5-15	5	15	75.0	85.0	20	60	50	20	70	2.00
SS5-16	5	16	80.0	90.0	20	60	50	20	70	2.10
SS5-17	5	17	85.0	95.0	20	70	50	20	70	2.20
SS5-18	5	18	90.0	100.0	20	70	50	20	70	2.58
SS5-19	5	19	95.0	105.0	20	70	50	20	70	2.80
SS5-20	5	20	100.0	110.0	20	70	50	20	70	3.10
SS5-21	5	21	105.0	115.0	20	70	50	20	70	3.80
SS5-22	5	22	110.0	120.0	20	80	50	20	70	4.30
SS5-23	5	23	115.0	125.0	20	80	50	20	70	4.70
SS5-24	5	24	120.0	130.0	20	80	50	20	70	5.00
SS5-25	5	25	125.0	135.0	20	80	50	20	70	5.40
SS5-30	5	30	150.0	160.0	20	90	50	20	70	7.70

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

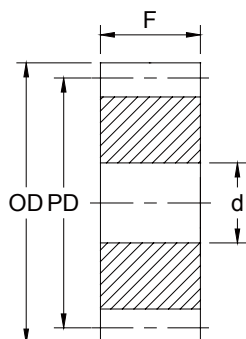


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS6-15	6	15	90.0	102.0	20	60	60	20	80	3.20
SS6-18	6	18	108.0	120.0	20	80	60	20	80	4.80
SS6-19	6	19	114.0	126.0	20	80	60	20	80	5.40
SS6-20	6	20	120.0	132.0	20	90	60	20	80	6.00
SS6-21	6	21	126.0	138.0	20	90	60	20	80	6.70
SS6-22	6	22	132.0	144.0	20	100	60	20	80	7.40
SS6-25	6	25	150.0	162.0	20	110	60	20	80	9.60
SS8-15	8	15	120.0	136.0	40	90	80	40	120	7.70
SS8-18	8	18	144.0	160.0	40	100	80	40	120	9.90
SS8-20	8	20	160.0	176.0	40	120	80	40	120	14.80
SS8-24	8	24	192.0	208.0	40	150	80	40	120	22.00
SS8-25	8	25	200.0	216.0	40	150	80	40	120	23.80
SS8-30	8	30	240.0	256.0	40	190	80	40	120	32.00
SS10-20	10	20	200.0	220.0	40	150	100	50	150	35.00
SS12-20	12	20	240.0	264.0	40	170	120	60	180	51.33

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

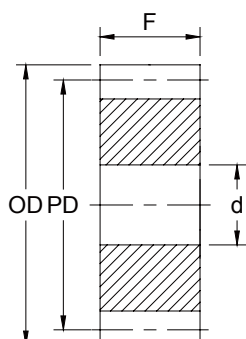


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	—
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS1-76	1	76	76.0	78.0	10	—	15	—	—	0.55
SS1-80	1	80	80.0	82.0	10	—	15	—	—	0.60
SS1-95	1	95	95.0	97.0	10	—	15	—	—	0.85
SS1-100	1	100	100.0	102.0	10	—	15	—	—	0.95
SS1-114	1	114	114.0	116.0	10	—	15	—	—	1.20
SS1.5-76	1.5	76	114.0	117.0	16	—	17	—	—	1.40
SS1.5-80	1.5	80	120.0	123.0	16	—	17	—	—	1.50
SS1.5-95	1.5	95	142.5	145.5	20	—	17	—	—	2.10
SS2-76	2	76	152.0	156.0	20	—	20	—	—	2.80
SS2-80	2	80	160.0	164.0	20	—	20	—	—	3.10
SS2-95	2	95	190.0	194.0	20	—	20	—	—	4.40
SS2.5-76	2.5	76	190.0	195.0	20	—	25	—	—	5.50
SS2.5-80	2.5	80	200.0	205.0	25	—	25	—	—	6.10
SS2.5-95	2.5	95	237.5	242.5	25	—	25	—	—	8.60
SS3-45	3	45	135.0	141.0	20	—	30	—	—	3.30
SS3-48	3	48	144.0	150.0	20	—	30	—	—	3.80
SS3-50	3	50	150.0	156.0	25	—	30	—	—	4.10
SS3-52	3	52	156.0	162.0	25	—	30	—	—	4.50
SS3-56	3	56	168.0	174.0	25	—	30	—	—	5.20
SS3-60	3	60	180.0	186.0	25	—	30	—	—	6.00
SS3-76	3	76	228.0	234.0	25	—	30	—	—	9.60
SS3-80	3	80	240.0	246.0	25	—	30	—	—	10.60
SS3-95	3	95	285.0	291.0	25	—	30	—	—	15.00

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

直齿轮 铣齿 钢制

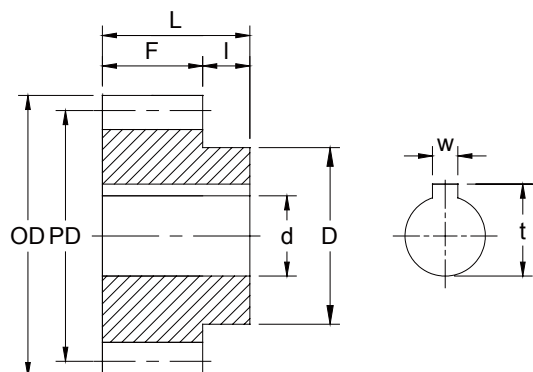


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS4-38	4	38	152.0	160.0	25	-	40	-	-	5.70
SS4-40	4	40	160.0	168.0	25	-	40	-	-	6.30
SS4-45	4	45	180.0	188.0	25	-	40	-	-	8.00
SS4-48	4	48	192.0	200.0	25	-	40	-	-	9.00
SS4-50	4	50	200.0	208.0	25	-	40	-	-	9.80
SS4-52	4	52	208.0	216.0	25	-	40	-	-	10.60
SS4-56	4	56	224.0	232.0	25	-	40	-	-	12.30
SS4-60	4	60	240.0	248.0	25	-	40	-	-	14.20
SS4-76	4	76	304.0	312.0	25	-	40	-	-	22.70
SS4-80	4	80	320.0	328.0	25	-	40	-	-	25.20
SS4-95	4	95	380.0	388.0	25	-	40	-	-	35.60
SS5-36	5	36	180.0	190.0	30	-	50	-	-	9.90
SS5-38	5	38	190.0	200.0	30	-	50	-	-	11.10
SS5-40	5	40	200.0	210.0	30	-	50	-	-	12.30
SS5-45	5	45	225.0	235.0	30	-	50	-	-	15.60
SS5-48	5	48	240.0	250.0	30	-	50	-	-	17.70
SS5-50	5	50	250.0	260.0	30	-	50	-	-	19.20
SS5-52	5	52	260.0	270.0	30	-	50	-	-	20.80
SS5-56	5	56	280.0	290.0	30	-	50	-	-	24.10
SS5-60	5	60	300.0	310.0	30	-	50	-	-	27.70
SS5-76	5	76	380.0	390.0	30	-	50	-	-	44.40
SS5-80	5	80	400.0	410.0	30	-	50	-	-	49.20
SS5-95	5	95	475.0	485.0	30	-	50	-	-	69.50
SS6-30	6	30	180.0	192.0	30	-	60	-	-	11.90
SS6-36	6	36	216.0	228.0	30	-	60	-	-	17.20
SS6-38	6	38	228.0	240.0	30	-	60	-	-	19.20
SS6-40	6	40	240.0	252.0	30	-	60	-	-	21.20

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节直齿轮 磨齿 钢制 表面淬火

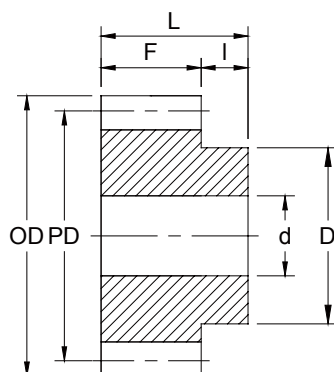


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	表面淬火
齿部加工方式	磨削
精度等级	7e25

齿轮号	齿距	模数	齿数	PD	OD	d H6	D	F	I	L	W	t	重量 (kg)
SSCP5-25G	5	1.591	25	39.79	42.9	16	30	25	26	51	5	18.3	0.30
SSCP5-30G	5	1.591	30	47.75	50.9	22	36	25	29	54	6	24.8	0.43
SSCP5-40G	5	1.591	40	63.66	66.8	25	44	25	31	56	8	28.3	0.78
SSCP10-20G	10	3.183	20	63.66	70.0	22	36	31	29	60	6	24.8	0.83
SSCP10-25G	10	3.183	25	79.58	85.9	25	44	31	31	62	8	28.3	0.40
SSCP10-25G	10	3.183	25	79.58	85.9	32	55	31	37	68	10	35.3	0.50

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节直齿轮 铣齿 钢制

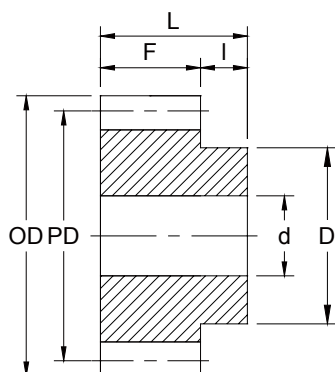


规 格	
压力角	20°
材料	C45
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	齿距	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SSCP5-12	5	1.591	12	19.1	22.3	6	14	12	13	25	0.03
SSCP5-15	5	1.591	15	23.9	27.0	6	18	12	13	25	0.06
SSCP5-18	5	1.591	18	28.6	31.8	8	20	12	13	25	0.07
SSCP5-20	5	1.591	20	31.8	35.0	8	20	12	13	25	0.10
SSCP5-25	5	1.591	25	39.8	43.0	8	25	12	13	25	9.14
SSCP5-30	5	1.591	30	47.7	50.9	10	30	12	13	25	0.20
SSCP5-40	5	1.591	40	63.6	66.8	10	40	12	13	25	0.36
SSCP5-50	5	1.591	50	79.6	82.7	12	50	12	13	25	0.56
SSCP5-60	5	1.591	60	95.5	98.6	12	60	12	13	25	0.82
SSCP10-12	10	3.183	12	38.2	44.6	10	25	25	15	40	0.22
SSCP10-15	10	3.183	15	47.7	54.1	12	30	25	15	40	0.38
SSCP10-18	10	3.183	18	57.3	63.7	15	40	25	15	40	0.50
SSCP10-20	10	3.183	20	63.7	70.0	15	40	25	15	40	0.60
SSCP10-25	10	3.183	25	79.6	85.9	15	50	25	15	40	0.96
SSCP10-30	10	3.183	30	95.5	101.9	20	60	25	15	40	1.46
SSCP10-40	10	3.183	40	127.3	133.7	20	80	25	15	40	2.68

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。

周节直齿轮 铣齿 不锈钢



规 格	
压力角	20°
材料	303不锈钢
热处理	-
齿部加工方式	铣削
精度等级	8e25

齿轮号	齿距	模数	齿数	PD	OD	d	D	F	I	L	重量 (kg)
SS.SCP5-20	5	1.591	20	31.83	35.01	8	25	15	15	30	0.16
SS.SCP5-25	5	1.591	25	39.79	42.97	10	32	15	15	30	0.22
SS.SCP5-30	5	1.591	30	47.75	50.93	10	38	15	15	30	0.40
SS.SCP10-20	10	3.183	20	63.66	70.03	15	50	30	20	50	1.10
SS.SCP10-25	10	3.183	25	79.58	85.94	20	60	30	20	50	1.70
SS.SCP10-30	10	3.183	30	95.49	101.86	20	75	30	20	50	2.50

注：1 所有尺寸均为毫米。
2 尺寸和其它技术数据可能会有变化，核准数据承索即供。



正基元

专业齿轮供应商



GAMBINI
meccanica



GAMBINI MECCANICA s.r.l.
Strada dei Cacciatori sn
61122 Pesaro (PU) ITALY
Tel. 0039-0721-282667
Fax 0039-0721-281935
info@gambinimeccanica.it
www.gambinimeccanica.it

GearX

北京正基元齿轮有限公司

北京市朝阳区大郊亭中街2号院华腾国际1-1G

电话: 010-6492-5308

传真: 010-6492-5744

手机: 139-1132-0968

邮箱: sales@gearx.cn

网站: www.gearx.cn